



KONZEPTE, MIT STANDSICHERHEIT

MASCHINENFÜßE

VON HAUSMANN + HAENSGEN

EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE EHEDG & 3A

- 1.1 TYPE XH
 - 1.2 TYPE XHF
 - 1.3 TYPE XHT
 - 1.4 TYPE XHTF
-

EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE HYGIENIC

- 2.1 TYP H HYGIENIC
 - 2.2 TYP H HYGIENIC MIT LASCHE
 - 2.3 TYP H HYGIENIC MIT LASCHE-H61
 - 2.4 TYP HG HYGIENIC
 - 2.5 TYP HJ HYGIENIC
 - 2.6 TYP HT HYGIENIC
 - 2.7 TYP HGT HYGIENIC
 - 2.8 TYP T HYGIENIC
 - 2.9 TYP M HYGIENIC
 - 2.10 TYP M HYGIENIC MIT LASCHE
-

EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE

- 3.1 TYP H
 - 3.2 TYP H MIT LASCHE
 - 3.3 TYP H MIT LASCHE-H61
 - 3.4 TYP M
 - 3.5 TYP M MIT LASCHE
 - 3.6 TYP K
-

EDELSTAHL MASSIVE MASCHINENFÜSSE

- 4.1 TYPE HG
 - 4.2 TYPE HJ
 - 4.3 TYPE KG
 - 4.4 TYPE KJ
 - 4.5 TYPE G
 - 4.6 TYPE J
 - 4.7 TYPE CF/KCF
-

EDELSTAHL FUSSTELLER

- 5.1 TYPE HT
 - 5.2 TYPE T
-

-
- 5.3 TYPE KT
 - 5.4 TYPE HGT
-

EDELSTAHL KALOTTENFÜSSE

- 6.1 EDELSTAHL KALOTTENFÜSSE
-

KUNSTSTOFFFÜSSE UND GUMMIFÜSSE

- 7.1 TYPE HP
 - 7.2 TYPE HPG
 - 7.3 TYPE HPR
 - 7.4 TYPE HPA
 - 7.5 TYPE HPA ZUR BEFESTIGUNG
 - 7.6 TYPE HPA125
 - 7.7 TYPE B
 - 7.8 TYPE S / S51
-

ZUBEHÖR

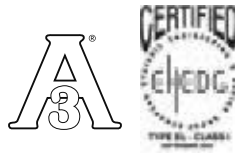
- 8.1 TYP 3SB DREIBEIN HALTER
 - 8.2 TYP 2SB ZWEIBEIN HALTER
 - 8.3 TYP P SCHWEISSPLATTEN (VIERECKIGE)
 - 8.4 TYP P SCHWEISSPLATTEN (RUNDE)
 - 8.5 TYP PP GEWINDEZAPFEN
 - 8.6 MUTTERN UND UNTERLEGSCHIEBEN
-

TECHNISCHE AUSKÜNFTE U.A.M.

- 10.1 BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN
 - 10.2 GEWINDELÄNGEN
 - 10.3 BELASTUNGSANGABEN
 - 10.4 AUFSTELLUNGSANLEITUNG
 - 10.5 REINIGUNGSANLEITUNG
-

EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE EHEDG & 3A

TYP XH



Der XH Maschinenfuß ist 3A zertifiziert und nach Hygienestandard: "88-00" zugelassen, und EHEDG zertifiziert nach Hygienestandard TYPE EL-CLASS 1.

Der patentierte XH Fuss versiegelt alle beweglichen Teile 100 % Hygienisch, auch ohne Belastung des Fußes. Dieser Hochhygienestellfuß ist im speziellen für Maschinen, Apparate und Anlagen in der Lebensmittelindustrie, Molkerei, Brauerei, Getränke- sowie Pharmaindustrie geeignet. Die Anwendung von dem XH System wird bei hohem Hygieneanspruch empfohlen. Der XH Maschinenfuß reduziert Reinigungszeiten auf ein Minimum. Die Hülse umschließt die Gewindegänge (O-Ring gedichtet) und dient gleichzeitig als Kontermutter. Der Fuß kann Unebenheiten und Gefälle von Böden und Ausstattungen bis zu 10° ausgleichen.



Der XH Fuß wird mit 3A und EHEDG Logo geliefert, Montage und Reinigungsempfehlungen sowie 3A und EHEDG Zertifikat werden der Versandverpackung beigelegt.

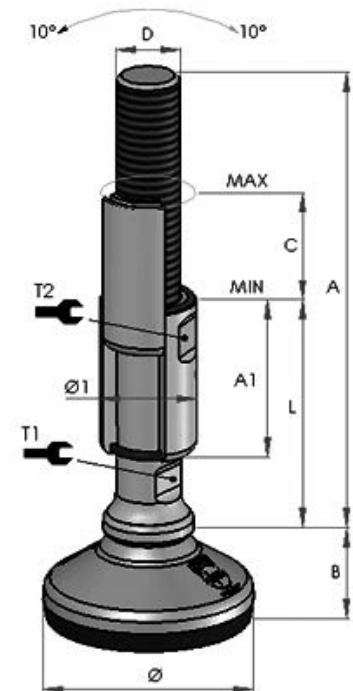
1.1

Fußplatte

	XH 80	XH 105	XH 125	XH 150
Durchmesser Ø	80 mm	105 mm	125 mm	150 mm
Höhe B	33 mm	33 mm	34 mm	34 mm
Max.Belastung	15.000 N	22.000 N	32.000 N	70.000 N

Gewindespindel

Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
XH 16150	M 16	150 mm	76 mm	13 mm
XH 16210	M 16	210 mm	106 mm	13 mm
XH 20150	M 20	150 mm	76 mm	15 mm
XH 20210	M 20	210 mm	106 mm	15 mm
XH 24150	M 24	150 mm	76 mm	19 mm
XH 24210	M 24	210 mm	106 mm	19 mm
XH 30150	M 30	150 mm	76 mm	24 mm
XH 30210	M 30	210 mm	106 mm	24 mm
XH 36150	M 36	150 mm	76 mm	30 mm
XH 36210	M 36	210 mm	106 mm	30 mm

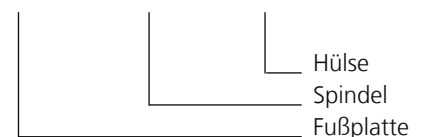


Hülse

Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHOX 1650	M 16	24,8 mm	50 mm	36 mm	22 mm
RHOX 1680	M 16	24,8 mm	80 mm	66 mm	22 mm
RHOX 2050	M 20	29,7 mm	50 mm	36 mm	27 mm
RHOX 2080	M 20	29,7 mm	80 mm	66 mm	27 mm
RHOX 2450	M 24	33,0 mm	50 mm	36 mm	30 mm
RHOX 2480	M 24	33,0 mm	80 mm	66 mm	30 mm
RHOX 3050	M 30	39,5 mm	50 mm	33 mm	36 mm
RHOX 3080	M 30	39,5 mm	80 mm	63 mm	36 mm
RHOX 3650	M 36	49,5 mm	50 mm	33 mm	46 mm
RHOX 3680	M 36	49,5 mm	80 mm	63 mm	46 mm

Bestellbeispiel:

XH80 - XH16150 - RHOX1650



EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE EHEDG & 3A

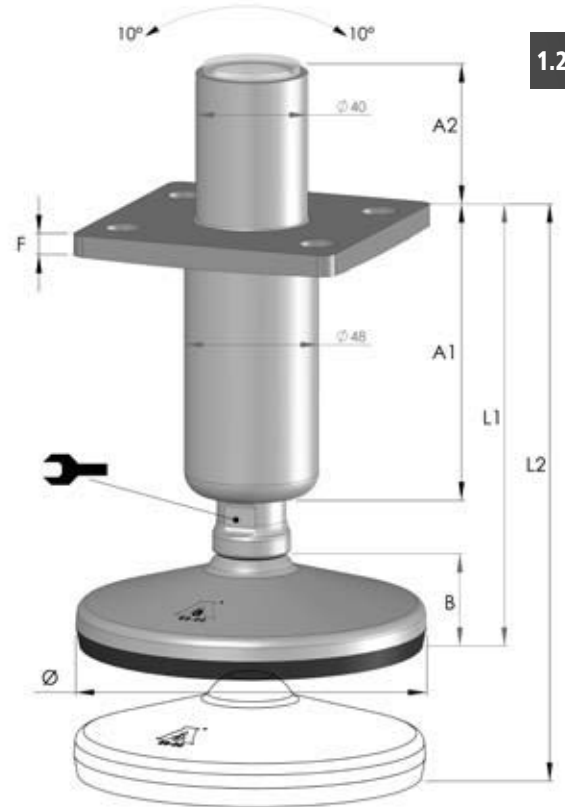
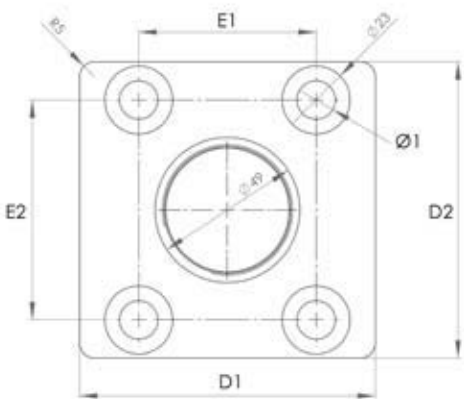
TYPE XHF



Der XHF Maschinenfuß ist 3A zertifiziert und nach Hygienestandard: "88-00" zugelassen, und EHEDG zertifiziert nach Hygienestandard TYPE EL-CLASS 1. Der patentierte Fuss versiegelt alle beweglichen Teile 100 % Hygienisch, auch ohne Belastung des Fußes. Dieser Hochhygienestellfuß ist im speziellen für Maschinen, Apparate und Anlagen in der Lebensmittelindustrie, Molkerei, Brauerei, Getränke- sowie Pharmaindustrie geeignet. Die Anwendung von dem XHF System wird bei hohem Hygieneanspruch empfohlen. Der XHF Maschinenfuß reduziert Reinigungszeiten auf ein Minimum. Der Fuß kann Unebenheiten und Gefälle von Böden und Ausstattungen bis zu 10° ausgleichen.



Es sind zwei Standard Flansche auf Lager. Andere Größen und Ausführungen der Flansche, Bolzen, Packungen usw. können auf Anfrage angeboten werden.



1.2

Fußplatte				
	XHF 80	XHF 105	XHF 125	XHF 150
Durchmesser Ø	80 mm	105 mm	125 mm	150 mm
Höhe B	33 mm	33 mm	34 mm	34 mm
Max.Belastung	15.000 N	22.000 N	32.000 N	70.000 N

Spindel-Hülse					
Artikel Nr.	A1	A2	L1	L2	
S60/80/115/215 (S1)	60 mm	80 mm	115 mm	215 mm	22 mm
S100/40/155/255 (S2)	100 mm	40 mm	155 mm	255 mm	22 mm
S170/0/246/346 (S3)	170 mm	0 mm	246 mm	346 mm	22 mm

Flansche						
Artikel Nr.	D1	D2	E1	E2	F	Ø1
F100x100x74,2x60x13 (F1)	100 mm	100 mm	74,2 mm	60 mm	10 mm	Ø13
F100x100x74,2x74,2x9 (F2)	100 mm	100 mm	74,2 mm	74,2 mm	10 mm	Ø9

Bestellbeispiel:
XHF80 S1 F1

Flansche
 Spindel-Hülse
 Fußplatte

TYPE XHF



Die Vorteile des XHF Systems:

- Keine sichtbaren Gewindeflächen.
- Einfach und schnell zu reinigen.
- Kein "fräsen" des Gewinde wegen das Gewinde-Design.
- Eingebautes Sicherheits System, damit keine fehlerhafte Einstellung der Maschine gemacht werden kann.
- Grosser Einstellbereich/ Justierungsinterval.



Der XHF Fuß wird mit 3A und EHEDG Logo geliefert, Montage und Reinigungsempfehlungen sowie 3A und EHEDG Zertifikat werden der Versandverpackung beigelegt.

1.2.1

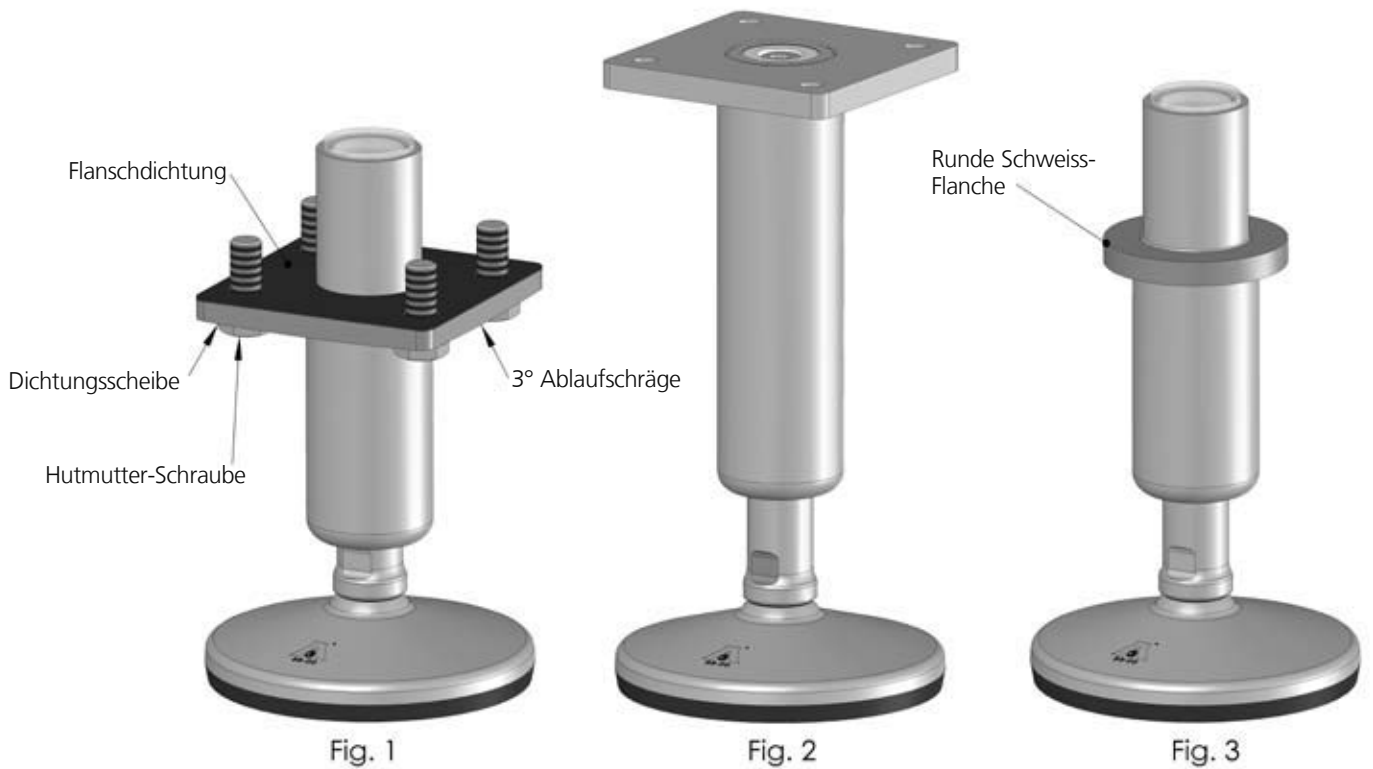


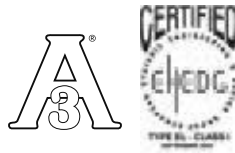
Fig. 1-2-3 Zeigen verschiedene Beispielsvarianten des XHF System.

Quadratische und runde Flanschen können auf Anfrage geliefert werden. Je nach Größe des Bolzens ist die minimum Außenabmessung eines quadratischen Flansch 80 mm. Minimum Durchmesser eines kreisförmigen Flansch ist 65 mm. Laut Hygienevorschriften von 3A und EHEDG muss die Unterseite des Flanschs eine Neigung von 3° haben, damit Wasser abfließen kann. Die Schrauben müssen einen gewölbten Kopf haben und mit einer genehmigten Dichtung versehen sein.

Zusätzlich muss eine Dichtung verwendet werden, die den Flansch Abmessungen angepasst ist und Bolzen müssen nach der Montageanleitung des XHF gespannt werden.

EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE EHEDG & 3A

TYP XHT



Der XHT Maschinenfuß ist 3A zertifiziert und nach Hygienestandard: "88-00" zugelassen, und EHEDG zertifiziert nach Hygienestandard TYPE EL-CLASS 1. Der patentierte XHT Fuss versiegelt alle beweglichen Teile 100 % Hygienisch, auch ohne Belastung des Fußes. Dieser Hochhygiene-stellfuß ist im speziellen für Maschinen, Apparate und Anlagen in der Lebensmittelindustrie, Molkerei, Brauerei, Getränke- sowie Pharmaindustrie geeignet. Die Anwendung von dem XHT System wird bei hohem Hygieneanspruch empfohlen. Der XHT Maschinenfuß reduziert Reinigungszeiten auf ein Minimum. Fußteller und Spindel werden getrennt geliefert. Die Fixierung der Spindel wird durch die diametrisch zentrierte Erhebung auf der Fußplatte gesteuert. Die Hülse umschließt die Gewindegänge (O-Ring gedichtet) und dient gleichzeitig als Kontermutter. Der Fuß kann Unebenheiten und Gefälle von Böden und Ausstattungen bis zu 10° ausgleichen.



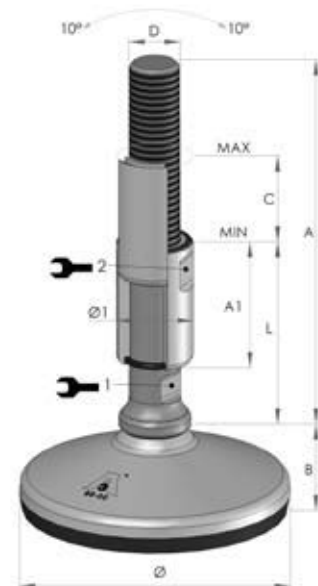
Der XHT Fuß wird mit 3A und EHEDG Logo geliefert, Montage und Reinigungsempfehlungen sowie 3A und EHEDG Zertifikat werden der Versandverpackung beigelegt.

Fußplatte

	XHT 80	XHT 105	XHT 125	XHT 150
Durchmesser Ø	80 mm	105 mm	125 mm	150 mm
Höhe B	33 mm	33 mm	34 mm	34 mm
Max.Belastung	15.000 N	22.000 N	32.000 N	70.000 N

Gewindespindel

Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
XHT 16150	M 16	150 mm	76 mm	13 mm
XHT 16210	M 16	210 mm	106 mm	13 mm
XHT 20150	M 20	150 mm	76 mm	15 mm
XHT 20210	M 20	210 mm	106 mm	15 mm
XHT 24150	M 24	150 mm	76 mm	19 mm
XHT 24210	M 24	210 mm	106 mm	19 mm
XHT 30150	M 30	150 mm	76 mm	24 mm
XHT 30210	M 30	210 mm	106 mm	24 mm
XHT 36150	M 36	150 mm	76 mm	30 mm
XHT 36210	M 36	210 mm	106 mm	30 mm

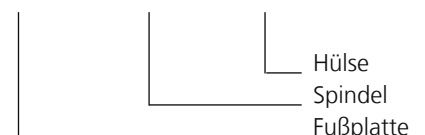


Hülse

Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHOX 1650	M 16	24,8 mm	50 mm	36 mm	22 mm
RHOX 1680	M 16	24,8 mm	80 mm	66 mm	22 mm
RHOX 2050	M 20	29,7 mm	50 mm	36 mm	27 mm
RHOX 2080	M 20	29,7 mm	80 mm	66 mm	27 mm
RHOX 2450	M 24	33,0 mm	50 mm	36 mm	30 mm
RHOX 2480	M 24	33,0 mm	80 mm	66 mm	30 mm
RHOX 3050	M 30	39,5 mm	50 mm	33 mm	36 mm
RHOX 3080	M 30	39,5 mm	80 mm	63 mm	36 mm
RHOX 3650	M 36	49,5 mm	50 mm	33 mm	46 mm
RHOX 3680	M 36	49,5 mm	80 mm	63 mm	46 mm

Bestellbeispiel:

XHT80 - XHT16150 - RHOX1650



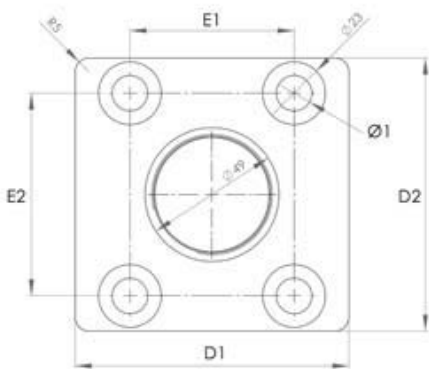
TYPE XHTF



Der XHTF Maschinenfuß ist 3A zertifiziert und nach Hygienestandard: "88-00" zugelassen, und EHEDG zertifiziert nach Hygienestandard TYPE EL-CLASS 1. Der patentierte Fuss versiegelt alle beweglichen Teile 100 % Hygienisch, auch ohne Belastung des Fußes. Dieser Hochhygienestellfuß ist im speziellen für Maschinen, Apparate und Anlagen in der Lebensmittelindustrie, Molkerei, Brauerei, Getränke- sowie Pharmaindustrie geeignet. Die Anwendung von dem XHTF System wird bei hohem Hygieneanspruch empfohlen. Der XHTF Maschinenfuß reduziert Reinigungszeiten auf ein Minimum. Fußteller und Spindel werden getrennt geliefert. Die Fixierung der Spindel wird durch die diametrisch zentrierte Erhebung auf der Fußplatte gesteuert. Der Fuß kann Unebenheiten und Gefälle von Böden und Ausstattungen bis zu 10° ausgleichen.



Es sind zwei Standard Flansche auf Lager. Andere Größen und Ausführungen der Flansche, Bolzen, Packungen usw. können auf Anfrage angeboten werden.



Fußplatte

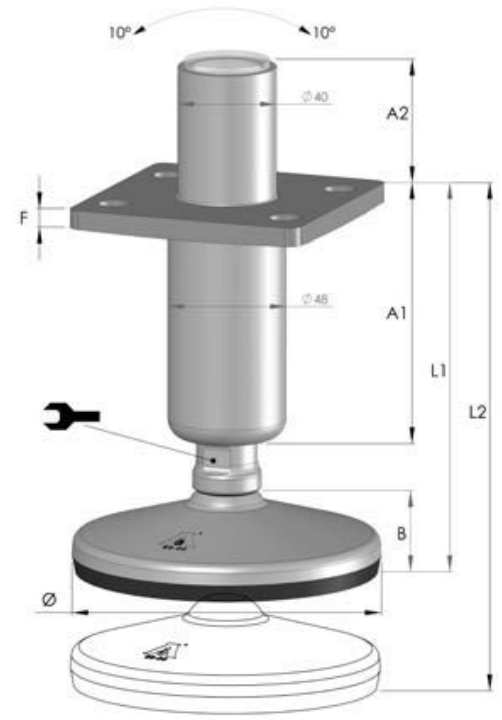
	XHTF 80	XHTF 105	XHTF 125	XHTF 150
Durchmesser Ø	80 mm	105 mm	125 mm	150 mm
Höhe B	33 mm	33 mm	34 mm	34 mm
Max.Belastung	15.000 N	22.000 N	32.000 N	70.000 N

Spindel-Hülse

Artikel Nr.	A1	A2	L1	L2	
S60/80/115/215 (S1)	60 mm	80 mm	115 mm	215 mm	22 mm
S100/40/155/255 (S2)	100 mm	40 mm	155 mm	255 mm	22 mm
S170/0/246/346 (S3)	170 mm	0 mm	246 mm	346 mm	22 mm

Flansche

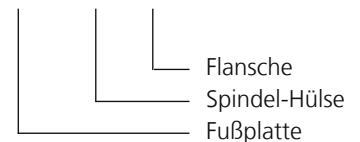
Artikel Nr.	D1	D2	E1	E2	F	Ø1
F100x100x74,2x60x13 (F1)	100 mm	100 mm	74,2 mm	60 mm	10 mm	Ø13
F100x100x74,2x74,2x9 (F2)	100 mm	100 mm	74,2 mm	74,2 mm	10 mm	Ø9



1.4

Bestellbeispiel:

XHTF80 S1 F1



TYPE XHTF



Die Vorteile des XHTF Systems:

- Keine sichtbaren Gewindeflächen.
- Einfach und schnell zu reinigen.
- Kein "fräsen" des Gewinde wegen das Gewinde-Design.
- Eingebautes Sicherheits System, damit keine fehlerhafte Einstellung der Maschine gemacht werden kann.
- Grosser Einstellbereich/ Justierungsinterval.



Der XHTF Fuß wird mit 3A und EHEDG Logo geliefert, Montage und Reinigungsempfehlungen sowie 3A und EHEDG Zertifikat werden der Versandverpackung beigelegt.

1.4.1

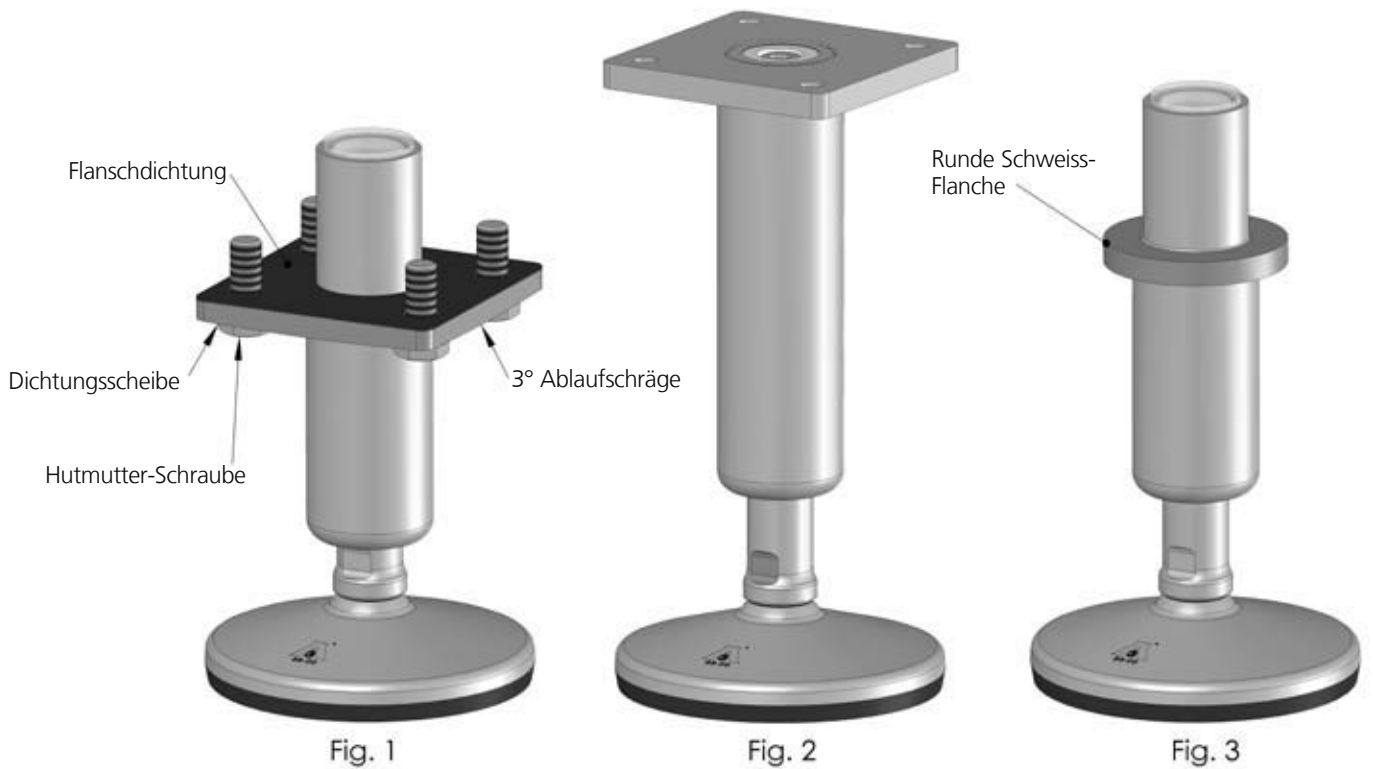


Fig. 1-2-3 Zeigen verschiedene Beispielsvarianten des XHTF System.

Quadratische und runde Flanschen können auf Anfrage geliefert werden. Je nach Größe des Bolzens ist die minimum Außenabmessung eines quadratischen Flansch 80 mm. Minimum Durchmesser eines kreisförmigen Flansch ist 65 mm. Laut Hygienevorschriften von 3A und EHEDG muss die Unterseite des Flanschs eine Neigung von 3° haben, damit Wasser abfließen kann. Die Schrauben müssen einen gewölbten Kopf haben und mit einer genehmigten Dichtung versehen sein.

Zusätzlich muss eine Dichtung verwendet werden, die den Flansch Abmessungen angepasst ist und Bolzen müssen nach der Montageanleitung des XHTF gespannt werden.

TYP H HYGIENIC



Der Maschinenfuß ist USDA-zertifiziert und deswegen für sehr anspruchsvolle sanitäre Lösungen und Verwendungen gedacht.

Die Formgebung des Fußes ist äußerst hygienisch und reinigungsfreundlich, und der Übergang zwischen Fußteller und Gewindespindel ist optimal gedichtet.

Die Hülse deckt den Gewingegang und dient gleichzeitig als Mutter. Der Fuß kann Unebenheiten von Böden und Ausstattungen bis zu 10° ausgleichen.

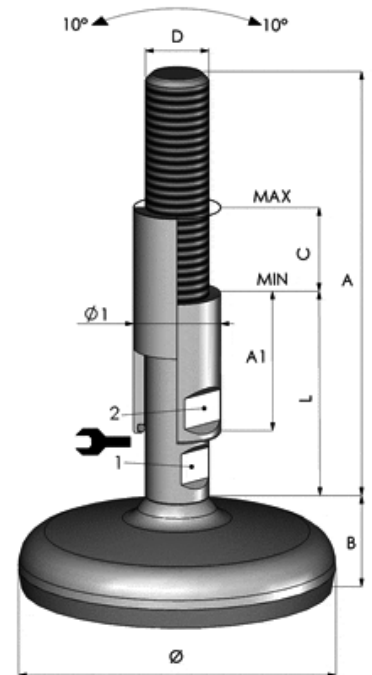


Fußplatte					
	H 60	H 80	H 100	H 120	H 140
Durchmesser Ø	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm
Höhe B	25 mm	26 mm	30 mm	35 mm	37 mm
Max.Belastung	7.000 N	15.000 N	20.000 N	30.000 N	40.000 N

Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16181	M 16	166 mm	78 mm	13 mm
3A 16231	M 16	216 mm	110 mm	13 mm
3A 20181	M 20	166 mm	78 mm	15 mm
3A 20231	M 20	216 mm	110 mm	15 mm
3A 24181	M 24	166 mm	78 mm	19 mm
3A 24231	M 24	216 mm	110 mm	19 mm
3A 30181	M 30	166 mm	78 mm	24 mm
3A 30231	M 30	216 mm	110 mm	24 mm
3A 36181	M 36	166 mm	78 mm	30 mm
3A 36231	M 36	216 mm	110 mm	30 mm

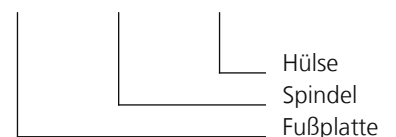
Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm

2.1



Bestellbeispiel:

H80 - 3A16181 - RHO1655







TYP H HYGIENIC MIT LASCHE

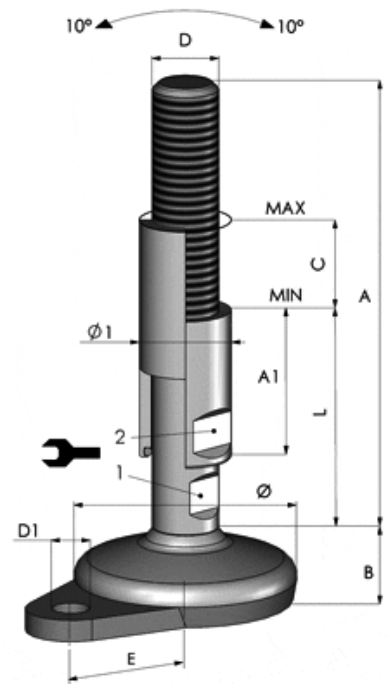
Der Maschinenfuß ist USDA-zertifiziert und deswegen für sehr anspruchsvolle sanitäre Lösungen und Verwendungen gedacht. H HYGIENIC mit Lasche kann am Boden befestigt werden. Die eingegossene Befestigungsplatte gewährleistet, daß der Fuß auch nach der Bodenbefestigung Schwingungen dämpft. Die Hülse deckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter. Der Fuß kann Unebenheiten von Böden und Ausstattungen bis zu 10° ausgleichen.



Fußplatte			
	H 81	H 82	H 101
Durchmesser Ø	80 mm	80 mm	100 mm
Höhe B	28 mm	28 mm	33 mm
Länge E	58 mm	58 mm	68 mm
Lochdurchmesser D1	14 mm	14 mm	14 mm
Nom. Belastung	15.000 N	15.000 N	20.000 N

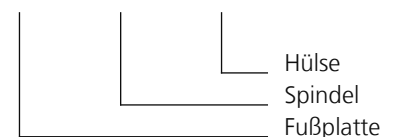
Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16181	M 16	166 mm	78 mm	13 mm
3A 16231	M 16	216 mm	110 mm	13 mm
3A 20181	M 20	166 mm	78 mm	15 mm
3A 20231	M 20	216 mm	110 mm	15 mm
3A 24181	M 24	166 mm	78 mm	19 mm
3A 24231	M 24	216 mm	110 mm	19 mm
3A 30181	M 30	166 mm	78 mm	24 mm
3A 30231	M 30	216 mm	110 mm	24 mm
3A 36181	M 36	166 mm	78 mm	30 mm
3A 36231	M 36	216 mm	110 mm	30 mm

Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm



Bestellbeispiel:

H81 - 3A16181 - RHO1655





TYP H HYGIENIC MIT LASCHE – H61

Der Maschinenfuß ist USDA-zertifiziert und deswegen für sehr anspruchsvolle sanitäre Lösungen und Verwendungen gedacht. H HYGIENIC mit Lasche kann am Boden befestigt werden. Die eingegossene Befestigungsplatte gewährleistet, daß der Fuß auch nach der Bodenbefestigung Schwingungen dämpft. Die Hülse deckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter. Der Fuß kann Unebenheiten von Böden und Ausstattungen bis zu 10° ausgleichen.



Fußplatte

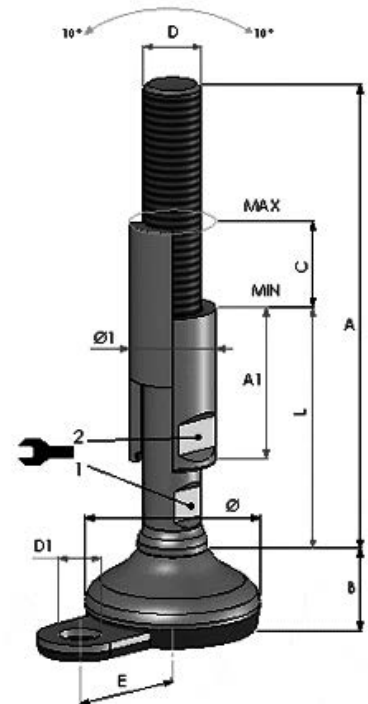
	H 61
Durchmesser Ø	60 mm
Höhe B	28 mm
Länge E	45 mm
Lochdurchmesser D1	15 mm
Nom. Belastung	7.000 N

Gewindespindel

Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16181	M 16	166 mm	78 mm	13 mm
3A 16231	M 16	216 mm	110 mm	13 mm
3A 20181	M 20	166 mm	78 mm	15 mm
3A 20231	M 20	216 mm	110 mm	15 mm
3A 24181	M 24	166 mm	78 mm	19 mm
3A 24231	M 24	216 mm	110 mm	19 mm
3A 30181	M 30	166 mm	78 mm	24 mm
3A 30231	M 30	216 mm	110 mm	24 mm
3A 36181	M 36	166 mm	78 mm	30 mm
3A 36231	M 36	216 mm	110 mm	30 mm

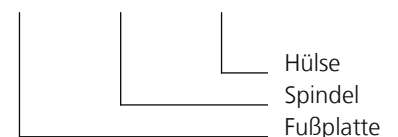
Hülse

Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm



Bestellbeispiel:

H61 - 3A16181 - RHO1655



TYP HG HYGIENIC



Der Maschinenfuß ist USDA-zertifiziert und deswegen für sehr anspruchsvolle sanitäre Lösungen und Verwendungen gedacht.

Dieser Fuß ist aus massivem Edelstahl gefertigt, welches ihm eine sehr hohe Belastungsfähigkeit verleiht.

Die Hülse deckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter. Der Fuß kann Unebenheiten von Böden und Ausstattungen bis zu 9° ausgleichen.

Typ HG HYGIENIC ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.

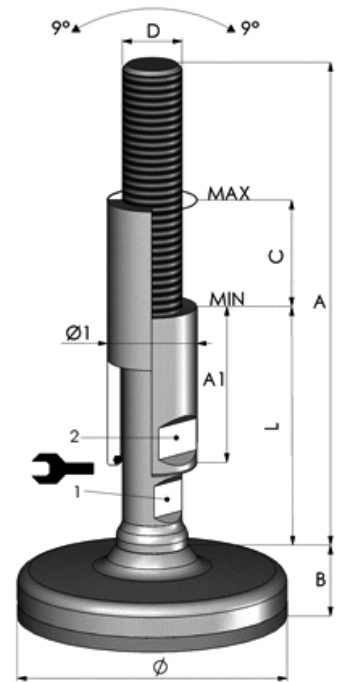


Fußplatte					
	HG 60	HG 70	HG 90	HG 110	HG 150
Durchmesser Ø	60 mm	70 mm	90 mm	110 mm	150 mm
Höhe B mit Gummi	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm
Höhe B ohne Gummi	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Nom. Belastung	80.000 N	80.000 N	80.000 N	80.000 N	80.000 N

Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16181	M 16	166 mm	78 mm	13 mm
3A 16231	M 16	216 mm	110 mm	13 mm
3A 20181	M 20	166 mm	78 mm	15 mm
3A 20231	M 20	216 mm	110 mm	15 mm
3A 24181	M 24	166 mm	78 mm	19 mm
3A 24231	M 24	216 mm	110 mm	19 mm
3A 30181	M 30	166 mm	78 mm	24 mm
3A 30231	M 30	216 mm	110 mm	24 mm
3A 36181	M 36	166 mm	78 mm	30 mm
3A 36231	M 36	216 mm	110 mm	30 mm

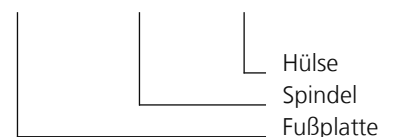
Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm

2.4



Bestellbeispiel:

HG90 - 3A16181 - RHO1655



TYP HJ HYGIENIC



Der Maschinenfuß ist USDA-zertifiziert und deswegen für sehr anspruchsvolle sanitäre Lösungen und Verwendungen gedacht.

Der Fuß kann mittels zwei Befestigungslöcher am Boden befestigt werden und kann Unebenheiten von Böden und Ausstattungen bis zu 9° ausgleichen. Dieser Fuß ist aus massivem Edelstahl gefertigt, welches ihm eine sehr hohe Belastungsfähigkeit verleiht.

Die Hülse deckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter.

Typ HJ HYGIENIC ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.



Fußplatte

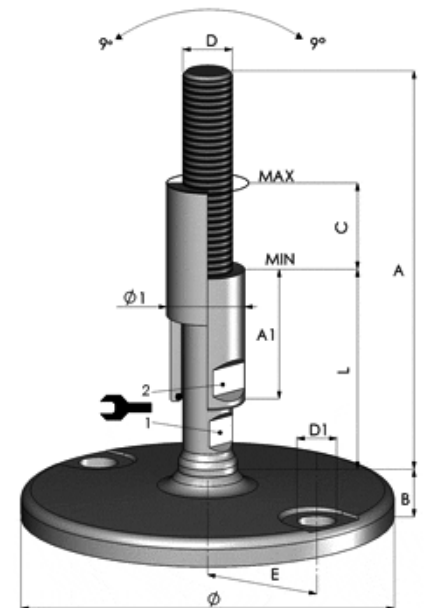
	HJ 80	HJ 90	HJ 110	HJ 150
Durchmesser Ø	80 mm	90 mm	110 mm	150 mm
Höhe B mit Gummi	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm
Höhe B ohne Gummi	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Länge E	27 mm	32 mm	44 mm	62 mm
Lochdurchmesser D1	8,4 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Nom. Belastung	80.000 N	80.000 N	80.000 N	80.000 N

Gewindespindel

Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16181	M 16	166 mm	78 mm	13 mm
3A 16231	M 16	216 mm	110 mm	13 mm
3A 20181	M 20	166 mm	78 mm	15 mm
3A 20231	M 20	216 mm	110 mm	15 mm
3A 24181	M 24	166 mm	78 mm	19 mm
3A 24231	M 24	216 mm	110 mm	19 mm
3A 30181	M 30	166 mm	78 mm	24 mm
3A 30231	M 30	216 mm	110 mm	24 mm
3A 36181	M 36	166 mm	78 mm	30 mm
3A 36231	M 36	216 mm	110 mm	30 mm

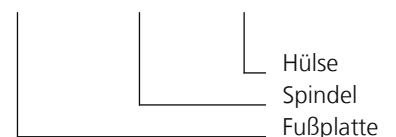
Hülse

Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm



Bestellbeispiel:

HJ90 - 3A16181 - RHO1655



TYP HT HYGIENIC



Diese Kombination von Gewinde und Fußteller ist USDA-zertifiziert und deswegen für sehr anspruchsvolle sanitäre Lösungen und Verwendungen gedacht.

Fußteller und Gewindespindel werden getrennt geliefert. Die Fixierung der Spindel wird durch die diametrisch zentrierte Erhebung auf der Fußplatte gesteuert.

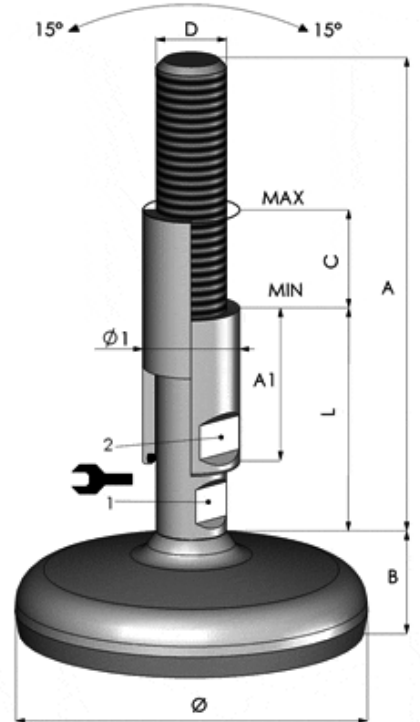
Die Hülse deckt den Gewingegang und dient gleichzeitig als Mutter. Der Fuß kann Unebenheiten von Böden und Ausstattungen bis zu 15° ausgleichen.



Fußplatte					
	HT 60	HT 80	HT 100	HT 120	HT 140
Durchmesser Ø	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm
Höhe B	25 mm	26 mm	30 mm	35 mm	37 mm
Max.Belastung	7.000 N	15.000 N	20.000 N	30.000 N	40.000 N

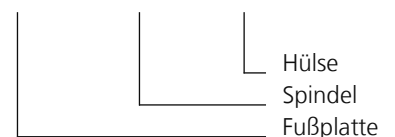
Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16183	M 16	166 mm	78 mm	13 mm
3A 16233	M 16	216 mm	110 mm	13 mm
3A 20183	M 20	166 mm	78 mm	15 mm
3A 20233	M 20	216 mm	110 mm	15 mm
3A 24183	M 24	166 mm	78 mm	19 mm
3A 24233	M 24	216 mm	110 mm	19 mm
3A 30183	M 30	166 mm	78 mm	24 mm
3A 30233	M 30	216 mm	110 mm	24 mm
3A 36183	M 36	166 mm	78 mm	30 mm
3A 36233	M 36	216 mm	110 mm	30 mm

Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm



Bestellbeispiel:

HT80 - 3A16183 - RHO1655



TYP HGT HYGIENIC



Diese Kombination von Gewinde und Fußteller ist USDA-zertifiziert und deswegen für sehr anspruchsvolle sanitäre Lösungen und Verwendungen gedacht.

Fußteller und Gewindespindel werden getrennt geliefert. Die Fixierung der Spindel wird durch die diametrisch zentrierte Erhebung auf der Fußplatte gesteuert. Die Hülse deckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter. Der Fuß kann Unebenheiten von Böden und Ausstattungen bis zu 15° ausgleichen.

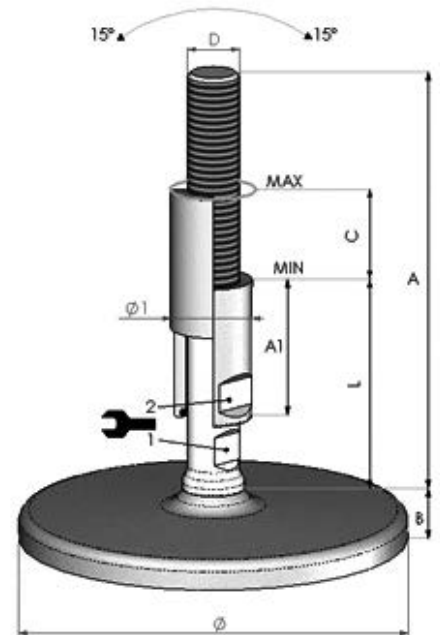
Typ HGT HYGIENIC ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.



Fußplatte		
	HGT 90	HGT 110
Durchmesser Ø	90 mm	110 mm
Höhe B mit Gummi	23 mm	23 mm
Höhe B ohne Gummi	18 mm	18 mm
Radius r	17 mm	17 mm
Nom. Belastung	300.000 N	300.000 N

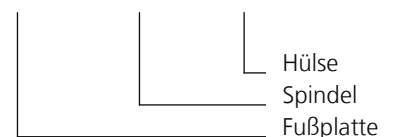
Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16183	M 16	166 mm	78 mm	13 mm
3A 16233	M 16	216 mm	110 mm	13 mm
3A 20183	M 20	166 mm	78 mm	15 mm
3A 20233	M 20	216 mm	110 mm	15 mm
3A 24183	M 24	166 mm	78 mm	19 mm
3A 24233	M 24	216 mm	110 mm	19 mm
3A 30183	M 30	166 mm	78 mm	24 mm
3A 30233	M 30	216 mm	110 mm	24 mm
3A 36183	M 36	166 mm	78 mm	30 mm
3A 36233	M 36	216 mm	110 mm	30 mm

Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm



Bestellbeispiel:

HGT90 - 3A16183 - RHO1655



TYP T HYGIENIC


Der Maschinenfuß Typ T-Hygienic zeichnet sich dadurch aus, daß man damit größere Unebenheiten bis zu 20° am Boden oder an den zu stützenden Teilen ausgleichen kann.

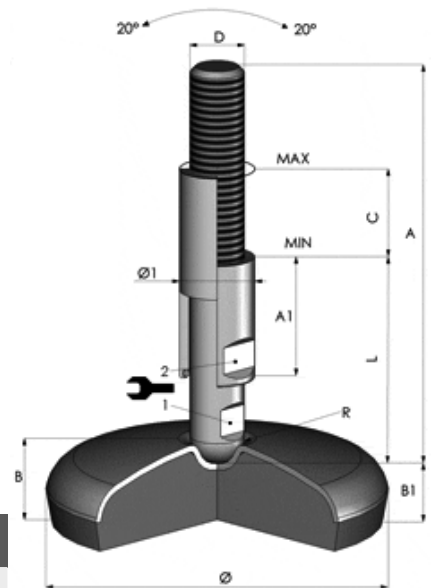
Die abgerundeten Kanten und glatten Flächen gewährleisten, daß dieser Typ den Richtlinien der Normvorschriften der USDA für Maschinenfüße ("supports") entgegenkommt. Fußteller und Gewindespindel werden getrennt geliefert, die Gewinde wird mittels diametrischer Vertiefung des Fußtellers zentriert.


Die Hülse verdeckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter.



Fußplatte								
	T 75	T 105/21	T 105/25	T 100	T 125/25	T 125/50	T 150/25	T 150/50
Durchmesser Ø	75 mm	100 mm	100 mm	100 mm	125 mm	125 mm	150 mm	150 mm
Höhe B	22 mm	30 mm	30 mm	32 mm	37 mm	37 mm	40 mm	40 mm
Höhe B1	14 mm	20 mm	22 mm	21 mm	26 mm	19 mm	29 mm	22 mm
Radius r	10 mm	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm	24 mm	12 mm	24 mm
Nom. Belastung	12.000 N	14.000 N	14.000 N	24.000 N	30.000 N	30.000 N	45.000 N	45.000 N

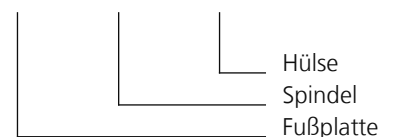
Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16180	M 16	180 mm	92 mm	13 mm
3A 16230	M 16	230 mm	124 mm	13 mm
3A 20180	M 20	180 mm	92 mm	15 mm
3A 20230	M 20	230 mm	124 mm	15 mm
3A 24180	M 24	180 mm	92 mm	19 mm
3A 24230	M 24	230 mm	124 mm	19 mm
3A 30180	M 30	180 mm	92 mm	24 mm
3A 30230	M 30	230 mm	124 mm	24 mm
3A 36180	M 36	185 mm	97 mm	30 mm
3A 36230	M 36	235 mm	129 mm	30 mm



Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm

Bestellbeispiel:

T75 - 3A20180 - RHO2055




TYP M HYGIENIC


Die abgerundeten Kanten und glatten Flächen gewährleisten, daß dieser Typ den Richtlinien der Normvorschriften der USDA für Maschinenfüße ("supports") entgegenkommt. Die Hülse verdeckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter.

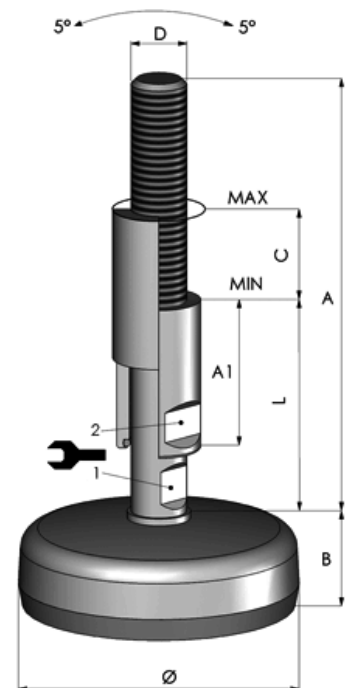
Dieser Fuß gleicht Unebenheiten bis zu 5° am Boden oder an den zu stützenden Teilen aus.



Fußplatte								
	M 40	M 50	M 75	M 100	M 105	M 125	M 150	M 180
Durchmesser Ø	40 mm	50 mm	75 mm	100 mm	100 mm	125 mm	150 mm	180 mm
Höhe B	20 mm	21 mm	22 mm	32 mm	30 mm	37 mm	40 mm	40 mm
Nom. Belastung	2.500 N	4.000 N	10.000 N	22.000 N	12.000 N	30.000 N	45.000 N	50.000 N

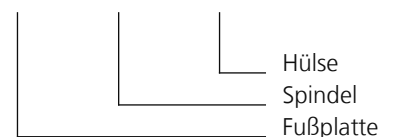
Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16182	M 16	160 mm	72 mm	13 mm
3A 16232	M 16	210 mm	104 mm	13 mm
3A 20182	M 20	160 mm	72 mm	15 mm
3A 20232	M 20	210 mm	104 mm	15 mm
3A 24182	M 24	160 mm	72 mm	19 mm
3A 24232	M 24	210 mm	104 mm	19 mm
3A 30182	M 30	160 mm	72 mm	24 mm
3A 30232	M 30	210 mm	104 mm	24 mm
3A 36182	M 36	160 mm	72 mm	30 mm
3A 36232	M 36	210 mm	104 mm	30 mm

Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm



Bestellbeispiel:

M75 - 3A16182 - RHO1655




TYPE M HYGIENIC MIT LASCHE


Der Maschinenfuß M HYGIENIC mit Lasche kann am Boden befestigt werden. Die eingegossene Befestigungsplatte gewährleistet, daß der Fuß auch nach der Bodenbefestigung Schwingungen dämpft. Die abgerundeten Kanten und glatten Flächen gewährleisten, daß dieser Typ den Richtlinien der Normvorschriften der USDA für Maschinenfüße ("sup-ports") entgegenkommt.

Die Hülse verdeckt den Gewindegang und dient gleichzeitig als Mutter. Dieser Fuß gleicht Unebenheiten bis zu 5° am Boden oder an den zu stützenden Teilen aus.



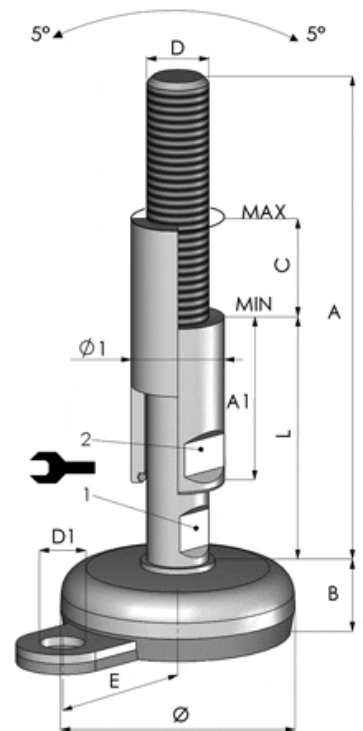
Fußplatte			
	M 76	M 77	M 106
Durchmesser Ø	75 mm	75 mm	100 mm
Höhe B	22 mm	22 mm	32 mm
Länge E	52 mm	52 mm	67 mm
Lochdurchmesser D1	15 mm	15 mm	15 mm
Nom. Belastung	12.000 N	12.000 N	14.000 N

Gewindespindel				
Artikel Nr.	Gewinde D	Länge A	Länge L	
3A 16182	M 16	160 mm	72 mm	13 mm
3A 16232	M 16	210 mm	104 mm	13 mm
3A 20182	M 20	160 mm	72 mm	15 mm
3A 20232	M 20	210 mm	104 mm	15 mm
3A 24182	M 24	160 mm	72 mm	19 mm
3A 24232	M 24	210 mm	104 mm	19 mm
3A 30182	M 30	160 mm	72 mm	24 mm
3A 30232	M 30	210 mm	104 mm	24 mm
3A 36182	M 36	160 mm	72 mm	30 mm
3A 36232	M 36	210 mm	104 mm	30 mm

Hülse					
Artikel Nr.	Gewinde D	Durchmess. Ø1	Länge A1	Länge C	
RHO 1655	M 16	24,5 mm	55 mm	40 mm	19 mm
RHO 1685	M 16	24,5 mm	85 mm	70 mm	19 mm
RHO 2055	M 20	29,9 mm	55 mm	40 mm	24 mm
RHO 2085	M 20	29,9 mm	85 mm	70 mm	24 mm
RHO 2455	M 24	33,0 mm	55 mm	40 mm	27 mm
RHO 2485	M 24	33,0 mm	85 mm	70 mm	27 mm
RHO 3055	M 30	39,5 mm	55 mm	36 mm	36 mm
RHO 3085	M 30	39,5 mm	85 mm	66 mm	36 mm
RHO 3655	M 36	49,5 mm	55 mm	36 mm	46 mm
RHO 3685	M 36	49,5 mm	85 mm	66 mm	46 mm

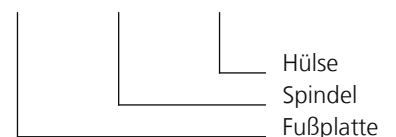


2.10



Bestellbeispiel:

M76 - 3A16182 - RHO1655



EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE

TYP H

Mit Maschinenfuß Typ H haben Sie eine in hygienischer Hinsicht durchdachte Konstruktion, bei welcher der Übergang von der Fußplatte zu der Gewindespindel verdeckt ist.

Die abgerundete und hygienische Ausführung dieses Typs macht das Reinigen leicht. Das eingegossene Gummi ist zum Einsatz im Lebensmittelbereich genehmigt (FDA).

Typ H kann Unebenheiten bis zu 10° ausgleichen.



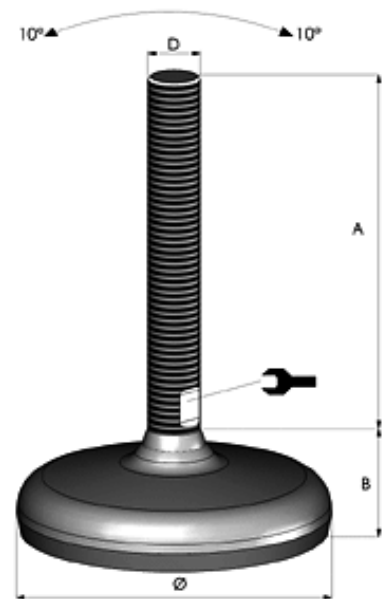
3.1

Bestellbeispiel:

H80 - 12 - 100



Fußplatte					
	H 60	H 80	H 100	H 120	H 140
Durchmesser Ø	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm
Höhe B	31 mm	32 mm	36 mm	41 mm	43 mm
Max.Belastung	7.000 N	15.000 N	20.000 N	30.000 N	40.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
50 mm							
70 mm							
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
310 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP H MIT LASCHE

Der Maschinenfuß vom Typ H-mit Lasche lässt sich am Fußboden befestigen. Die eingegossene Befestigungsplatte gewährleistet, daß der Fuß auch nach der Bodenbefestigung Schwingungen dämpft.

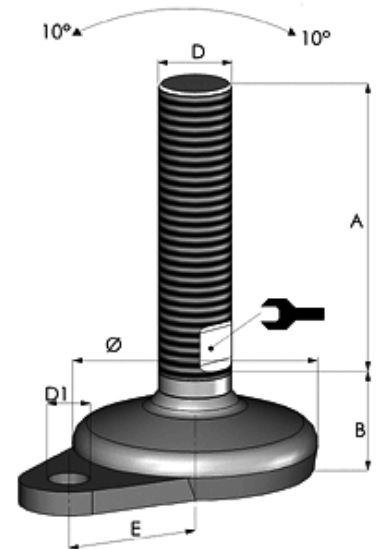
Typ H-mit Lasche ist lieferbar mit einer oder zwei Laschen, die mit Ihrer abgerundeten und hygienischen Ausführung leicht zu reinigen sind. Das eingegossene Gummi ist zum Einsatz im Lebensmittelbereich genehmigt (FDA).

Typ H-mit Lasche kann Unebenheiten bis zu 10° ausgleichen.



Bestellbeispiel:

H81 - 12 - 100



Fußplatte			
	H 81	H 82	H 101
Durchmesser Ø	80 mm	80 mm	100 mm
Höhe B	34 mm	34 mm	39 mm
Länge E	58 mm	58 mm	68 mm
Lochdurchmesser D1	14 mm	14 mm	14 mm
Nom. Belastung	15.000 N	15.000 N	20.000 N

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
50 mm							
70 mm							
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
310 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP H MIT LASCHE - H61

Der Maschinenfuß Typ H mit Lasche – H61 kann am Boden befestigt werden. Die eingegossene Befestigungsplatte gewährleistet, daß der Fuß auch nach der Bodenbefestigung Schwingungen dämpft. Der Fuß läßt sich mit seinem abgerundeten und hygienischen Design leicht reinigen. Das eingegossene Gummi ist zum Einsatz im Lebensmittelbereich genehmigt (FDA).

Der Fuß kann Unebenheiten bis zu 10° ausgleichen.

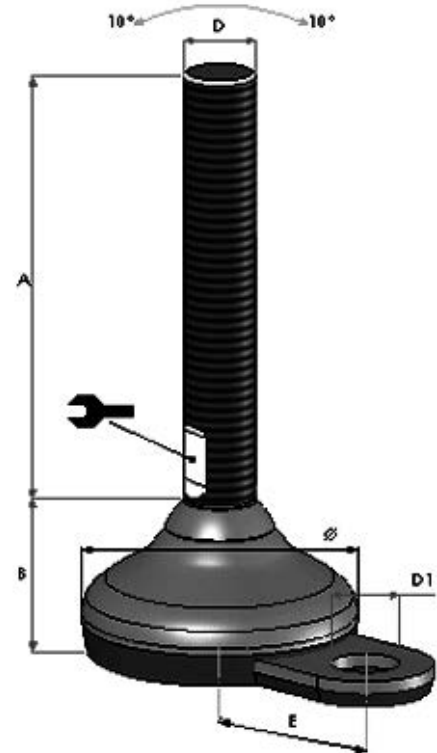


Bestellbeispiel:

H61 - 12 - 100



Fußplatte	
	H 61
Durchmesser Ø	60 mm
Höhe B	34 mm
Länge E	45 mm
Lochdurchmesser D1	15 mm
Nom. Belastung	7.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel					
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30
50 mm					
70 mm					
100 mm					
150 mm					
180 mm					
230 mm					
310 mm					
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE

TYP M

Der Maschinenfuß Typ M hat ein sehr umfangreiches Sortiment, das Ihnen große Freiheit bei der Auswahl des richtigen Modells gewährt. Die abgerundete Ausführung von Typ M macht das Reinigen leicht. Das eingegossene Gummi ist zum Einsatz im Lebensmittelbereich genehmigt (FDA).

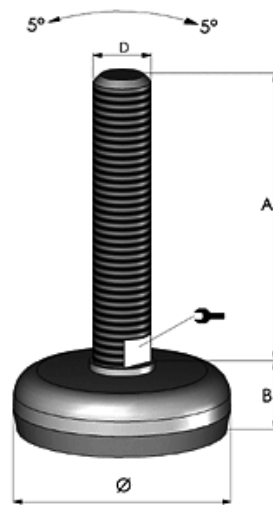
Typ M kann Unebenheiten bis zu 5° ausgleichen.



3.4

Bestellbeispiel:

M75 - 12 - 100



Fußplatte

	M 40	M 50	M 75	M 105	M 100	M 125	M 150	M 180
Durchmesser Ø	40 mm	50 mm	75 mm	100 mm	100 mm	125 mm	150 mm	180 mm
Höhe B	20 mm	21 mm	22 mm	30 mm	32 mm	37 mm	40 mm	40 mm
Nom.Belastung	2.500 N	4.000 N	10.000 N	12.000 N	22.000 N	30.000 N	45.000 N	50.000 N

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel

Länge A*	D M 10**	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
50 mm								
70 mm								
100 mm								
150 mm								
180 mm								
230 mm								
310 mm								
	8 mm	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!

* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

**M10 Gewindespindel ausschließlich mit Fußplatten M40, M50 und M75.

TYP M MIT LASCHE

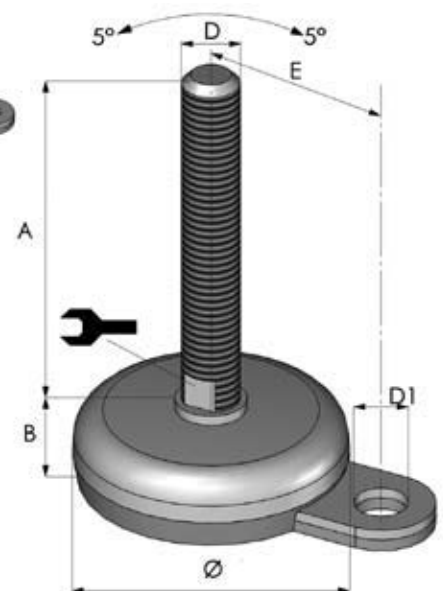
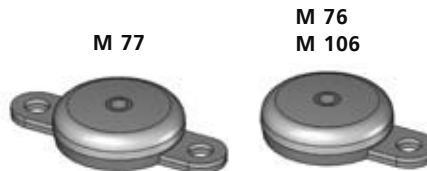
Der Maschinenfuß vom Typ M-mit Lasche lässt sich am Fußboden befestigen. Die eingegossene Befestigungsplatte gewährleistet, daß der Fuß auch nach der Bodenbefestigung Schwingungen dämpft. Die abgerundete Ausführung dieses Typs macht das Reinigen leicht. Das eingegossene Gummi ist zum Einsatz im Lebensmittelbereich genehmigt (FDA).

Typ M-mit Lasche kann Unebenheiten bis zu 5° ausgleichen.



Bestellbeispiel:

M76 - 16 - 100



Fußplatte			
	M 76	M 77	M 106
Durchmesser Ø	75 mm	75 mm	100 mm
Höhe B	22 mm	22 mm	32 mm
Länge E	52 mm	52 mm	67 mm
Lochdurchmesser D1	15 mm	15 mm	15 mm
Nom. Belastung	12.000 N	12.000 N	14.000 N

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel								
Länge A*	D M 10**	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
50 mm								
70 mm								
100 mm								
150 mm								
180 mm								
230 mm								
310 mm								
	8 mm	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2
 **M10 Gewindespindel nicht für Fußplatte M106.

EDELSTAHL MASCHINENFÜSSE

TYP K

Der Maschinenfuß Typ K kann größere Schiefheiten, im Boden oder der zu stützenden Teile ausgleichen, bis zu 20°.

Das in die Fußplatte eingepresste Gummi entspricht den Richtlinien, die in den Normvorschriften der FDA für Gummiprodukte aufgeführt sind.

Typ K wird standardmässig mit weissem Gummi geliefert.

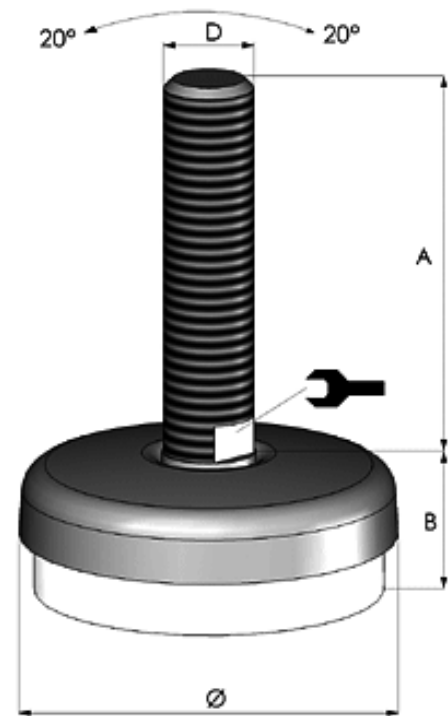


Bestellbeispiel:

K75 - 16 - 100



Fußplatte			
	K 75	K 100	K 125
Durchmesser Ø	75 mm	100 mm	125 mm
Höhe B	21 mm	36 mm	40 mm
Nom.Belastung	10.000 N	20.000 N	30.000 N



3.6

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel						
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36
50 mm						
70 mm						
100 mm						
150 mm						
180 mm						
230 mm						
310 mm						
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP HG

Der Maschinenfuß Typ HG ist durch die Ausführung in massivem Edelstahl hoch belastbar. Die abgerundete Ausführung von Typ HG macht das Reinigen leicht, und die bewegliche Spindel ermöglicht den Typ HG, Unebenheiten im Boden bis zu 9° auszugleichen.

Typ HG ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.

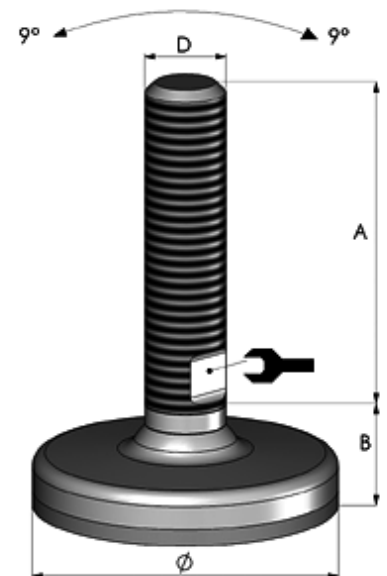


Bestellbeispiel:

HG90 - 16 - 100



Fußplatte					
	HG 60	HG 70	HG 90	HG 110	HG 150
Durchmesser Ø	60 mm	70 mm	90 mm	110 mm	150 mm
Höhe B mit Gummi	31 mm	31 mm	31 mm	31 mm	31 mm
Höhe B ohne Gummi	26 mm	26 mm	26 mm	26 mm	26 mm
Nom. Belastung	80.000 N	80.000 N	80.000 N	80.000 N	80.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D	D	D	D	D	D	D
	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP HJ

Der Maschinenfuß vom Typ HJ weist zwei Befestigungsöffnungen auf und kann Schiefheiten, des Bodens oder der zu stützenden Teile ausgleichen, bis zu 9°. Durch die Ausführung in massivem Edelstahl und die abgerundete Form ist der Typ HJ hoch belastbar und zugleich pflegeleicht.

Typ HJ ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.

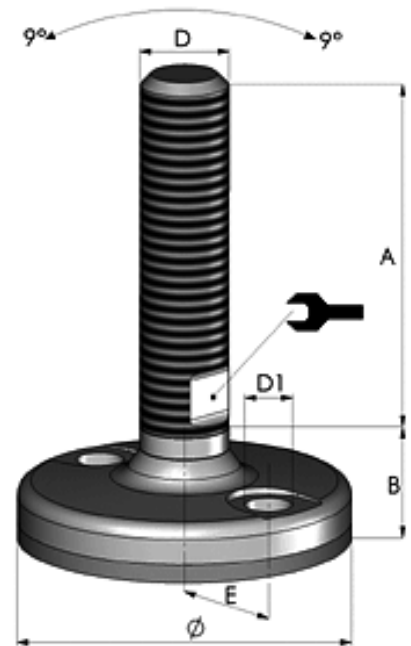


Bestellbeispiel:

HJ90 - 16 - 100



Fußplatte				
	HJ 80	HJ 90	HJ 110	HJ 150
Durchmesser Ø	80 mm	90 mm	110 mm	150 mm
Höhe B mit Gummi	31 mm	31 mm	31 mm	31 mm
Höhe B ohne Gummi	26 mm	26 mm	26 mm	26 mm
Länge E	27 mm	32 mm	44 mm	62 mm
Lochdurchmesser D1	8,4 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Nom. Belastung	80.000 N	80.000 N	80.000 N	80.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

EDELSTAHL MASSIVE MASCHINENFÜSSE

TYP KG

Der Maschinenfuß Typ KG lässt sich bei Maschinen einsetzen, die Materialausdehnungen durch Wärme bzw. Kälte ausgesetzt sind, wie etwa Öfen und Gefriergeräte, wobei er auch Schiefheiten, des Bodens oder der zu stützenden Teile ausgleichen kann, bis zu 8°.

Durch die Ausführung in Edelstahl und die abgerundete Form ist der Fuß KG hoch belastbar und zugleich pflegeleicht.

Typ KG ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.



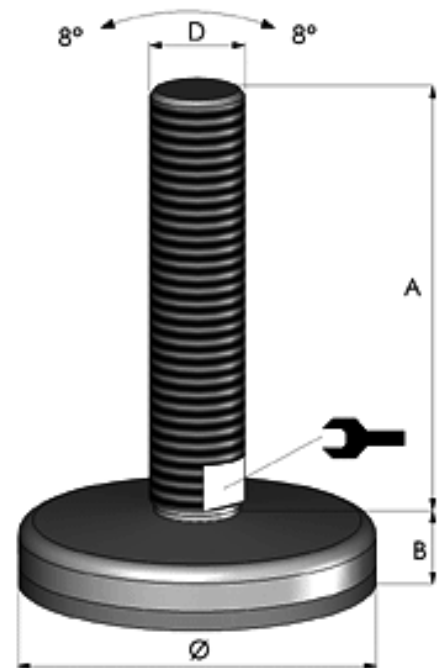
4.3

Bestellbeispiel:

KG90 - 20 - 100



Fußplatte			
	KG 90	KG 150	I
Durchmesser Ø	90 mm	150 mm	
Höhe B mit Gummi	22 mm	25 mm	
Höhe B ohne Gummi	17 mm	20 mm	
Nom. Belastung	70.000 N	120.000 N	1:



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D	D	D	D	D	D	D
	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP KJ

Der Maschinenfuß vom Typ KJ weist zwei Befestigungsöffnungen auf und kann Schiefheiten, des Bodens oder der zu stützenden Teile ausgleichen, bis zu 8°. Durch die Ausführung in massivem Edelstahl und die abgerundete Form ist der Typ KJ hoch belastbar und zugleich pflegeleicht.

Typ KJ ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.

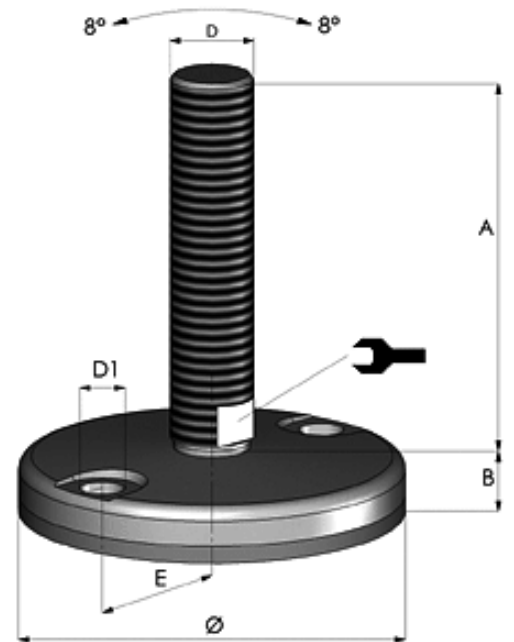


Bestellbeispiel:

KJ90 - 16 - 100



Fußplatte				
	KJ 90	KJ 110	KJ 150	KJ 180
Durchmesser Ø	90 mm	110 mm	150 mm	180 mm
Höhe B mit Gummi	22 mm	22 mm	25 mm	25 mm
Höhe B ohne Gummi	17 mm	17 mm	20 mm	20 mm
Länge E	32 mm	44 mm	62 mm	74 mm
Lochdurchmesser D1	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm
Nom. Belastung	70.000 N	70.000 N	120.000 N	120.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D	D	D	D	D	D	D
	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

EDELSTAHL MASSIVE MASCHINENFÜSSE

TYP G

Der Maschinenfuß Typ G lässt sich bei Maschinen einsetzen, die Materialausdehnungen durch Wärme bzw. Kälte ausgesetzt sind, wie etwa Öfen und Gefriergeräte.

Durch die Ausführung in massivem Edelstahl und die abgerundete Form ist der Typ G hoch belastbar und zugleich pflegeleicht.

Typ G ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.



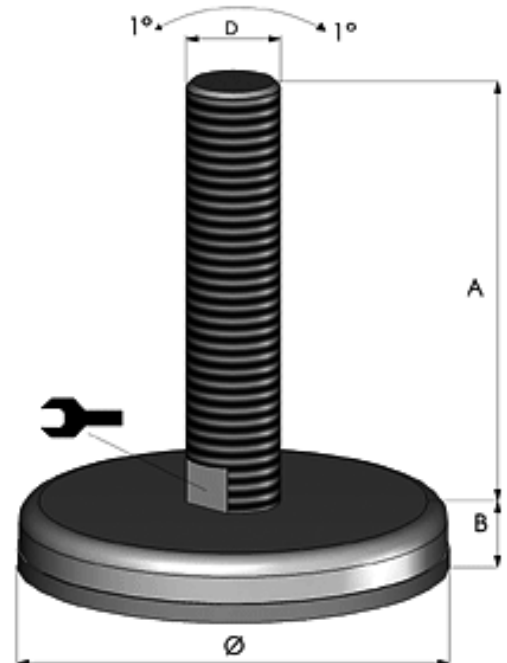
4.5

Bestellbeispiel:

G90 - 16 - 100



Fußplatte				
	G 90	G 110	G 150	G 180
Durchmesser Ø	90 mm	110 mm	150 mm	180 mm
Höhe B mit Gummi	17 mm	17 mm	17 mm	19 mm
Höhe B ohne Gummi	12 mm	12 mm	12 mm	14 mm
Nom. Belastung	70.000 N	70.000 N	100.000 N	120.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D	D	D	D	D	D	D
	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

EDELSTAHL MASSIVE MASCHINENFÜSSE

TYP J

Der Maschinenfuß vom Typ J weist zwei Befestigungsöffnungen auf. Durch die Ausführung in massivem Edelstahl und die abgerundete Form ist der Typ J hoch belastbar und zugleich pflegeleicht.

Typ J ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.

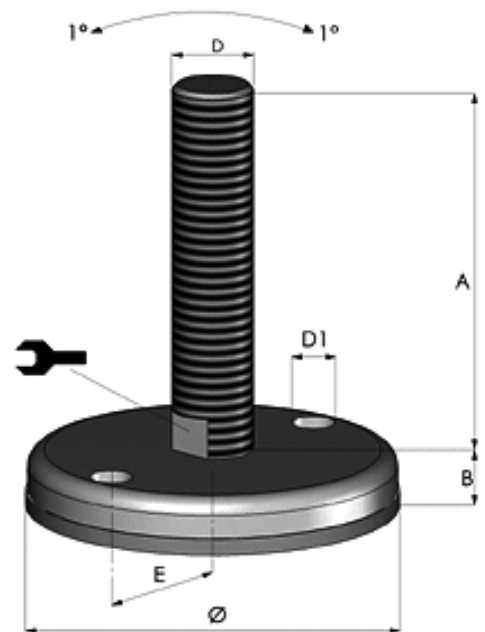


Bestellbeispiel:

J90 - 20 - 100



Fußplatte				
	J 90	J 110	J 150	J 180
Durchmesser Ø	90 mm	110 mm	150 mm	180 mm
Höhe B mit Gummi	17 mm	17 mm	17 mm	19 mm
Höhe B ohne Gummi	12 mm	12 mm	12 mm	14 mm
Länge E	32 mm	42 mm	59 mm	74 mm
Lochdurchmesser D1	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm
Nom. Belastung	70.000 N	70.000 N	100.000 N	120.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP CF/KCF

Die Typen CF/KCF zeichnen sich dadurch aus, daß die Spindel im Verhältnis zum Zentrum der Bodenkontaktplatte verschoben sitzt, wodurch ein grösserer Abstand zwischen Spindel und Befestigungsöffnung gegeben ist. Durch die Ausführung in massivem Edelstahl und die abgerundete Form sind diese Typen hoch belastbar und zugleich pflegeleicht. Typ CF/KCF ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.

Typ KCF kann Unebenheiten bis zu 8° ausgleichen.



Typ CF

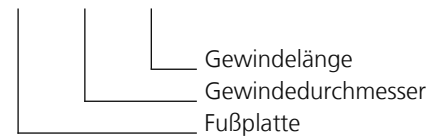


Typ KCF

4.7

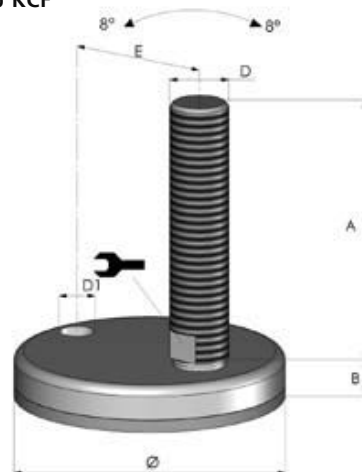
Bestellbeispiel:

CF110 - 16 - 100

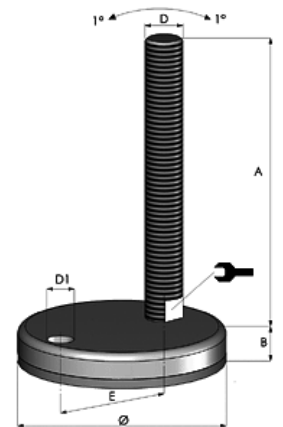


Fußplatte		
	CF 110	KCF 110
Durchmesser Ø	110 mm	110 mm
Höhe B mit Gummi	19 mm	22 mm
Höhe B ohne Gummi	14 mm	17 mm
Länge E	70 mm	70 mm
Lochdurchmesser D1	14,5 mm	14,5 mm
Nom. Belastung	70.000 N	100.000 N

Typ KCF



Typ CF



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel							
Länge A*	D M 12**	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2
 ** M12 Gewinde nur für Typ KCF110

EDELSTAHL FUSSPLATTEN

TYP HT

Der Typ HT Maschinenfuß ist ein System, wo der Fußteller und die Spindel zwei separate Teile sind. Die Fixierung der Spindel wird durch eine diametrisch zentrierte Erhebung auf der Fußplatte gesteuert. Das eingegossene Gummi entspricht den Richtlinien, die in den Normvorschriften der FDA für Gummiprodukte aufgeführt sind.

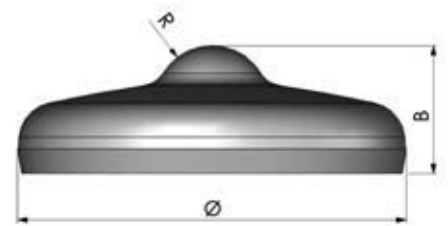
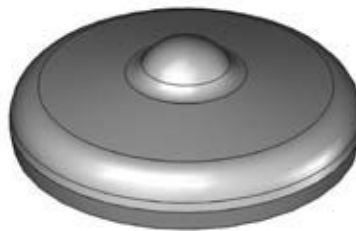
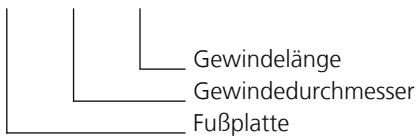
Typ HT kann Unebenheiten bis zu 15° ausgleichen.



5.1


Bestellbeispiel:

HT80 - 24 - 100



Fußplatte					
	HT 60	HT 80	HT 100	HT 120	HT 140
Durchmesser Ø	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm
Höhe B	29 mm	30 mm	34 mm	39 mm	41 mm
Radius r	17 mm	17 mm	17 mm	17 mm	17 mm
Nom. Belastung	7.000 N	15.000 N	20.000 N	30.000 N	40.000 N

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel				
Länge A*	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
70 mm				
100 mm				
150 mm				
180 mm				
230 mm				
310 mm				
	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

EDELSTAHL FUSSPLATTEN

TYP T

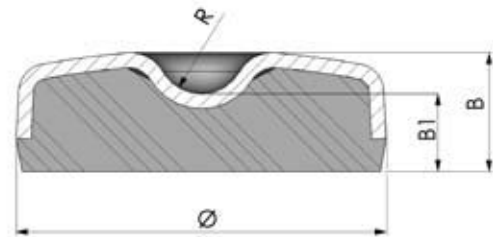
Der Maschinenfuß Typ T ist ein Modell, wo der Fußteller und die Spindel zwei separate Teile sind. Die Fixierung der Spindel wird durch eine diametrisch zentrierte Vertiefung in der Fußplatte gesteuert. Das eingegossene Gummi entspricht den Richtlinien, die in den Normvorschriften der FDA für Gummiprodukte aufgeführt sind.

Typ T kann Unebenheiten bis zu 20° ausgleichen.



Bestellbeispiel:

T100 - 24 - 100



Fußplatte								
	T 75	T 105/21	T 105/25	T 100	T 125/25	T 125/50	T 150/25	T 150/50
Durchmesser Ø	75 mm	100 mm	100 mm	100 mm	125 mm	125 mm	150 mm	150 mm
Höhe B	22 mm	30 mm	30 mm	32 mm	37 mm	37 mm	40 mm	40 mm
Höhe B1	14 mm	20 mm	22 mm	21 mm	26 mm	19 mm	29 mm	22 mm
Radius r	10 mm	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm	24 mm	12 mm	24 mm
Nom. Belastung	12.000 N	14.000 N	14.000 N	24.000 N	30.000 N	30.000 N	45.000 N	45.000 N

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

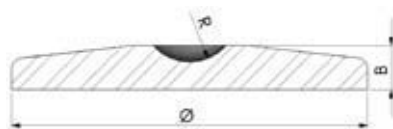
Gewindespindel							
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
50 mm				-	-	-	-
70 mm							
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
310 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP KT

Der Maschinenfuß Typ KT ist ein Modell, wo der Fußsteller und die Spindel zwei separate Teile sind. Die Fixierung der Spindel wird durch eine diametrisch zentrierte Vertiefung in der Fußplatte gesteuert. Durch die Ausführung in massivem Edelstahl ist der Typ KT sehr hoch belastbar.

Typ KT kann Unebenheiten bis zu 20° ausgleichen und ist mit rutschfestem Gummi erhältlich.



Fußplatte					
	KT 90	KT 110	KT 130	KT 150	KT 180
Durchmesser Ø	90 mm	110 mm	130 mm	150 mm	180 mm
Höhe B mit Gummi	17 mm	19 mm	21 mm	21 mm	21 mm
Höhe B ohne Gummi	12 mm	14 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Nom. Belastung	120.000 N	140.000 N	200.000 N	200.000 N	200.000 N

Bestellbeispiel:

KT130 - 36 - 100



Gewindespindel							
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36	D M 42
50 mm							
70 mm							
100 mm							
150 mm							
180 mm							
230 mm							
310 mm							
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP HGT

Der Maschinenfuß Typ HGT ist eine Kombination, die aus zwei getrennten Teilen, Fußteller und Spindel, besteht. Die Fixierung der Spindel wird mittels einer diametrisch zentrierten Wölbung auf der Fußplatte gesteuert.

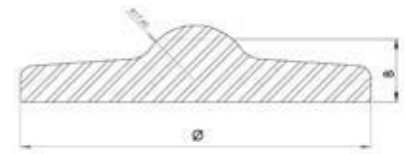
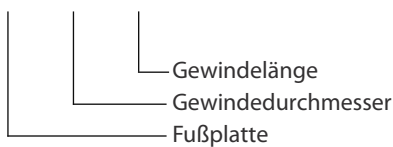
Durch die Ausführung in massivem Edelstahl ist der Fuß hoch belastbar.

Typ HGT kann Unebenheiten bis zu 15° ausgleichen und ist mit Anti-rutsch-Gummi erhältlich.




Bestellbeispiel:

HGT 110 - 36 - 100



Fußplatte		
	HGT 90	HGT 110
Durchmesser Ø	90 mm	110 mm
Höhe B mit Gummi	23 mm	23 mm
Höhe B ohne Gummi	18 mm	18 mm
Radius r	17 mm	17 mm
Nom. Belastung	300.000 N	300.000 N

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel				
Länge A*	D	D	D	D
	M 24	M 30	M 36	M 42
70 mm				
100 mm				
150 mm				
180 mm				
230 mm				
310 mm				
	19 mm	24 mm	30 mm	36 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

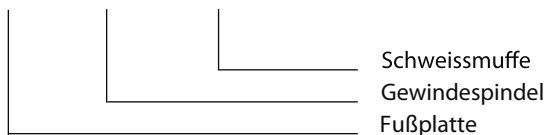
EDELSTAHL KALOTTEN FÜSSE

Eine Kalotte besteht aus einer Schweissmuffe und einer abgerundeten Gewindestange. Standardausführungen auf Lager, wie Sie unten sehen können. Wir können eine Kalotte nach Ihren Wünschen auf Anfrage fertigen. Fußplatten aus Edelstahl für die Kalotten empfehlen wir, um punktuelle Druckbelastungen auf den Fußböden zu vermeiden. Eine grössere Auswahl von Fußplatten finden Sie auf Seite 5.3 "Edelstahl Fußplatten".



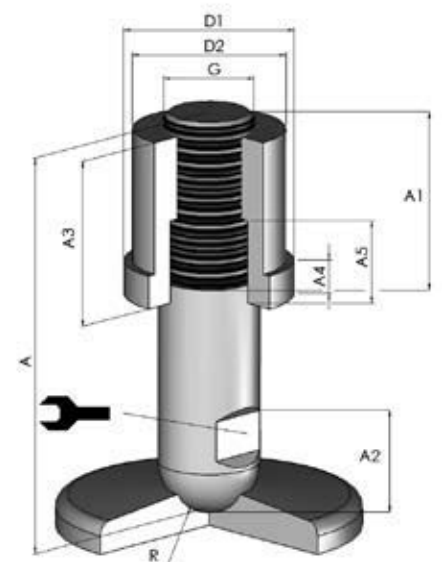
Bestellbeispiel:

KT90 - 3/4"120 - 3/4 "50




Fußplatte

	KT 90	KT 110	KT 130	KT 150	KT 180
Durchmesser Ø	90 mm	110 mm	130 mm	150 mm	180 mm
Höhe B mit Gummi	17 mm	19 mm	21 mm	21 mm	21 mm
Höhe B ohne Gummi	12 mm	14 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Nom. Belastung	120.000 N	140.000 N	200.000 N	200.000 N	200.000 N



6.1

Gewindestpindel

Bezeichnung	Rohrgewin. G	Länge A	Länge A1	Länge A2	Radius r		Nom. Belastung
1 1/2"140	1 1/2"	140 mm	86 mm	34 mm	24 mm	38 mm	450.000 N
1 1/4"140	1 1/4"	140 mm	86 mm	34 mm	24 mm	32 mm	300.000 N
1"140	1"	140 mm	65 mm	33 mm	24 mm	30 mm	200.000 N
3/4"120	3/4"	120 mm	50 mm	30 mm	15 mm	24 mm	150.000 N
1/2"120	1/2"	120 mm	55 mm	26 mm	15 mm	19 mm	80.000 N

* 1/2" und 3/4" Zoll jedoch nur für Fußplatte KT90 und KT100

Schweissmuffe

Bezeichnung	Rohrgewin. G	Länge D1	Länge D2	Länge A3	Länge A4	Länge A5
1 1/2"60	1 1/2"	69 mm	62 mm	60 mm	8 mm	20 mm
1 1/4"60	1 1/4"	60 mm	52 mm	60 mm	8 mm	20 mm
1"60	1"	60 mm	55 mm	60 mm	10 mm	35 mm
3/4"50	3/4"	50 mm	45 mm	50 mm	10 mm	25 mm
1/2"50	1/2"	42 mm	38 mm	50 mm	7 mm	27 mm

TYP HP

Beim Design vom Typ HP haben wir besonders den hygienischen Aufbau, Montageflexibilität und Widerstandsfähigkeit gegen äussere Beeinflussungen betont.

Der Kunststofffuß ermöglicht die Befestigung am Boden, und der Bolzen wird unter dem Deckel versteckt. Der Fuß gleicht Unebenheiten bis zu 10° aus.



Bestellbeispiel:

HP80 - 24 - 100




Fußplatte

	HP 60	HP 80	HP 100	HP 120
Durchmesser Ø	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm
Höhe B	31 mm	31 mm	37 mm	37 mm
Länge E	-	27 mm	32 mm	40 mm
Lochdurchmesser D1	-	9 mm	11 mm	11 mm
Nom. Belastung	15.000 N	15.000 N	20.000 N	22.000 N

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel

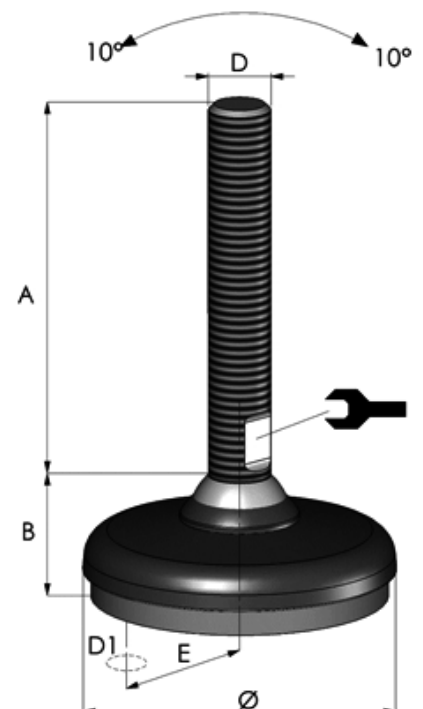
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24
70 mm				
100 mm				
150 mm				
180 mm				
230 mm				
310 mm				
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm

Preise bitte anfragen!

* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2



7.1



TYP HPG

Typ HPG unterscheidet sich vom Typ HP dadurch, daß er mit einvulkanisiertem rutschfestem Gummi geliefert wird.

Beim Design vom Typ HPG haben wir besonders den hygienischen Aufbau, Montageflexibilität und Widerstandsfähigkeit gegen äussere Beeinflussungen betont.

Der Kunststofffuß ermöglicht die Befestigung am Boden, und der Bolzen wird unter dem Deckel versteckt.

Der Fuß ist wasserdicht, wenn er gereinigt wird, und gleicht Unebenheiten bis zu 10° aus.




Bestellbeispiel:

HPG80 - 16 - 100



Fußplatte				
	HPG 60	HPG 80	HPG 100	HPG 120
Durchmesser Ø	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm
Höhe B	33 mm	33 mm	39 mm	40 mm
Länge E	-	27 mm	32 mm	40 mm
Lochdurchmesser D1	-	9 mm	11 mm	11 mm
Nom. Belastung	15.000 N	15.000 N	20.000 N	22.000 N

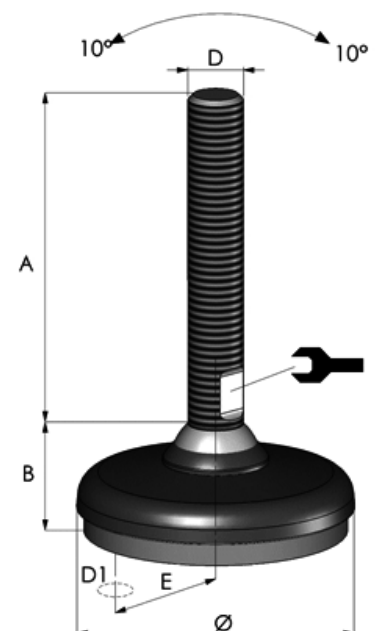
Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel				
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24
70 mm				
100 mm				
150 mm				
180 mm				
230 mm				
310 mm				
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm

Preise bitte anfragen!
* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2



7.2



TYP HPR MIT EDELSTAHLDECKEL

Typ HPR unterscheidet sich vom Typ HPG dadurch, daß er mit Edelstahldeckel geliefert wird.

Beim Design vom Typ HPR haben wir besonders den hygienischen Aufbau, Montageflexibilität und Widerstandsfähigkeit gegen äussere Beeinflussungen betont.

Der Kunststofffuß ermöglicht die Befestigung am Boden, und der Bolzen wird unter dem Deckel versteckt. Typ HPR ist wasserdicht, wenn er gereinigt wird, und gleicht Unebenheiten bis zu 10° aus.




Bestellbeispiel:

HPR80 - 16 - 100 (Edelstahl Deckel)



Fußplatte			
	HPR 80	HPR 100	HPR120
Durchmesser Ø	80 mm	100 mm	120 mm
Höhe B	33 mm	39 mm	40 mm
Länge E	27 mm	32 mm	40 mm
Lochdurchmesser D1	9 mm	11 mm	11 mm
Nom. Belastung	15.000 N	20.000 N	22.000 N

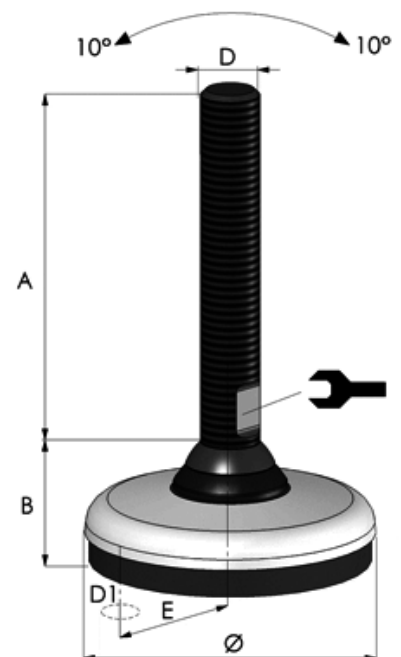
Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel				
Länge A*	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24
70 mm				
100 mm				
150 mm				
180 mm				
230 mm				
310 mm				
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm

Preise bitte anfragen!
* Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2



7.3



TYP HPA

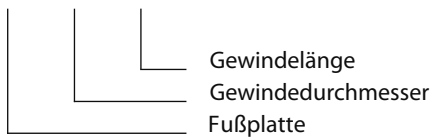
Der Kunststofffuß Typ HPA erleichtert eine einfache Stützung von Förderbändern, Maschinen, Geräten u.a.m.

Typ HPA ist mit rutschfestem Gummi erhältlich und kann Unebenheiten bis zu 10° von Böden und Geräten ausgleichen.

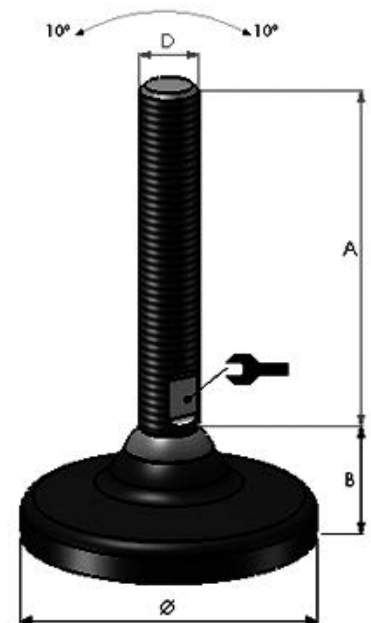


Bestellbeispiel:

HPA80 - 16 - 100



Fußplatte					
	HPA 40	HPA 50	HPA 60	HPA 80	HPA 100
Durchmesser Ø	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm	100 mm
Höhe B mit Gummi	29 mm	35 mm	31 mm	32 mm	35 mm
Höhe B ohne Gummi	28 mm	34 mm	33 mm	31 mm	34 mm
Nom. Belastung	8.000 N	8.500 N	15.000 N	10.000 N	15.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel						
Länge A*	D M 10**	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30
70 mm						
100 mm						
150 mm						
180 mm						
230 mm						
310 mm						
	8 mm	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2
 ** M10 Gewinde nur für Typ HPA40 und HPA50

TYP HPA ZUR BEFESTIGUNG

Der Kunststofffuß Typ HPA erleichtert eine einfache Stützung von Förderbändern, Maschinen, Geräten u.a.m.

Typ HPA zur Befestigung unterscheidet sich vom Typ HPA dadurch, daß er sich am Boden befestigen läßt.

Die Vorbohrung wird leicht mit einem Schraubenzieher oder mit einem Dorn durchgebohrt.

Typ HPA zur Befestigung ist mit rutschfestem Gummi erhältlich und kann Unebenheiten bis zu 10° von Böden und Geräten ausgleichen.

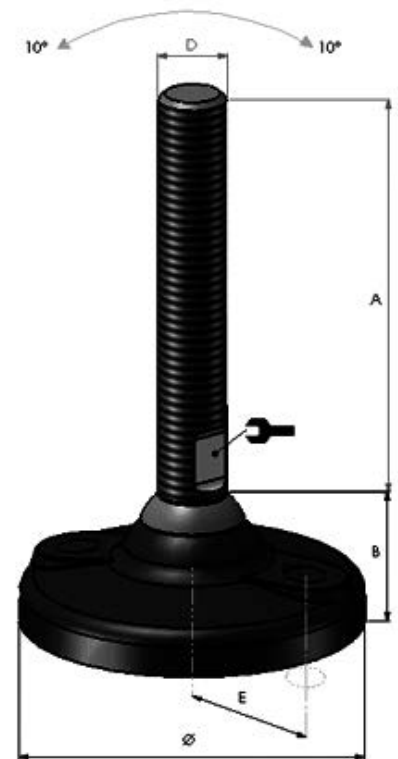


Bestellbeispiel:

HPA81 - 16 - 100



Fußplatte		
	HPA 81	HPA 101
Durchmesser Ø	80 mm	100 mm
Höhe B mit Gummi	32 mm	35 mm
Höhe B ohne Gummi	31 mm	34 mm
Länge E	28 mm	37 mm
Lochdurchmesser D1	9 mm	11 mm
Nom. Belastung	10.000 N	15.000 N



7.5

Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

Gewindespindel					
Länge A*	D	D	D	D	D
	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
70 mm					
100 mm					
150 mm					
180 mm					
230 mm					
310 mm					
	10 mm	13 mm	17 mm	19 mm	24 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2

TYP HPA 125

Dieser stabile Kunststofffuß verträgt sehr hohe Belastungen und lässt sich am Boden befestigen.

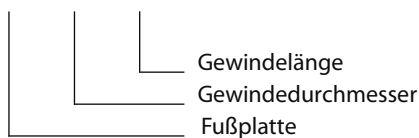
Die Vorbohrung wird leicht mit einem Schraubenzieher oder mit einem Dorn durchgebohrt.

Typ HPA 125 ist mit rutschfestem Gummi erhältlich und kann Unebenheiten bis zu 6° von Böden und Geräten ausgleichen.

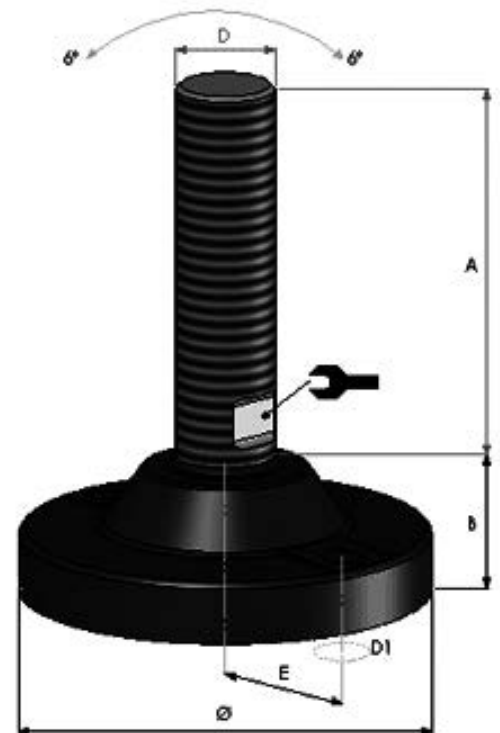


Bestellbeispiel:

HPA125 - 24 - 100



Fußplatte		
	HPA 125 (M20/M24)	HPA 125 (M30/M36)
Durchmesser Ø	125 mm	125 mm
Höhe B mit Gummi	51 mm	43 mm
Höhe B ohne Gummi	50 mm	42 mm
Länge E	50 mm	50 mm
Lochdurchmesser D1	13 mm	13 mm
Nom. Belastung mit Gummi	35.000 N	35.000 N
Nom. Belastung ohne Gummi	25.000 N	25.000 N



Fußplatte und Spindel können frei kombiniert werden.

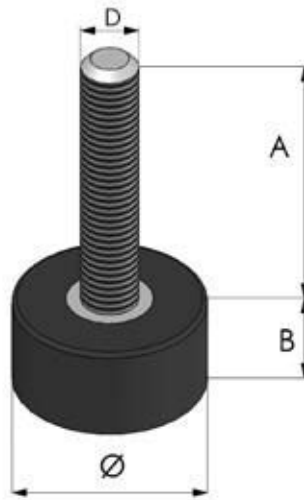
Gewindespindel					
Länge A*	D M 16**	D M 20	D M 24	D M 30	D M 36
100 mm					
150 mm					
180 mm					
230 mm					
310 mm					
	17 mm	17 mm	19 mm	24 mm	30 mm

Preise bitte anfragen!
 * Für genaue A-Masse, sehen Sie Kapitel 10.2
 ** Max. Belastung mit M16 Gewinde ist nur 12000 N

TYP B

Der Gummifuß des Typs B besteht aus weichem Gummi, wodurch er sich bestens für kleinere Teile eignet, die auf glatten Oberflächen stehen.

Ein Edelstahl-Gewindebolzen ist in schwarzes Gummi eingegossen, das FDA genehmigt ist.



Typ B

	Durchmes. Ø	Gewinde D	Höhe A	Fußhöhe B	Max. Belastung
B20-06-020	20 mm	6 mm	20 mm	13 mm	100 N
B25-08-020	25 mm	8 mm	20 mm	14 mm	150 N
B30-10-025	30 mm	10 mm	25 mm	16 mm	250 N
B30-10-050	30 mm	10 mm	50 mm	16 mm	250 N
B40-12-040	40 mm	12 mm	40 mm	20 mm	650 N
B40-12-070	40 mm	12 mm	70 mm	20 mm	650 N
B50-12-040	50 mm	12 mm	40 mm	20 mm	900 N

TYP S / S51

Der Gummifuß Typ S / S51, der eine robuste und hygienische Konstruktion aufweist, ist für kleinere Teile, die oft bewegt werden müssen, bestens geeignet. Ein Gewindebolzen ist in ein weißes Gummi eingegossen, welches den Richtlinien entspricht, die in den Normvorschriften der FDA für Gummiprodukte aufgeführt sind.

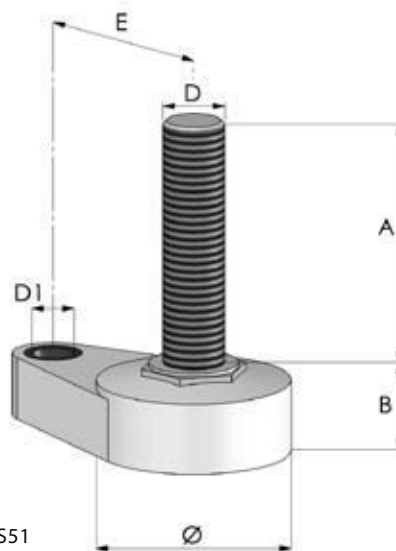
Typ S51 lässt sich am Boden befestigen.



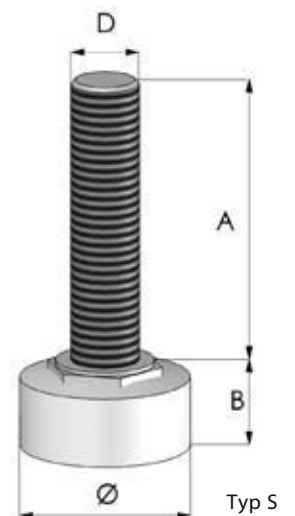
Typ S



Typ S51



Typ S51



Typ S

Typ S / S51

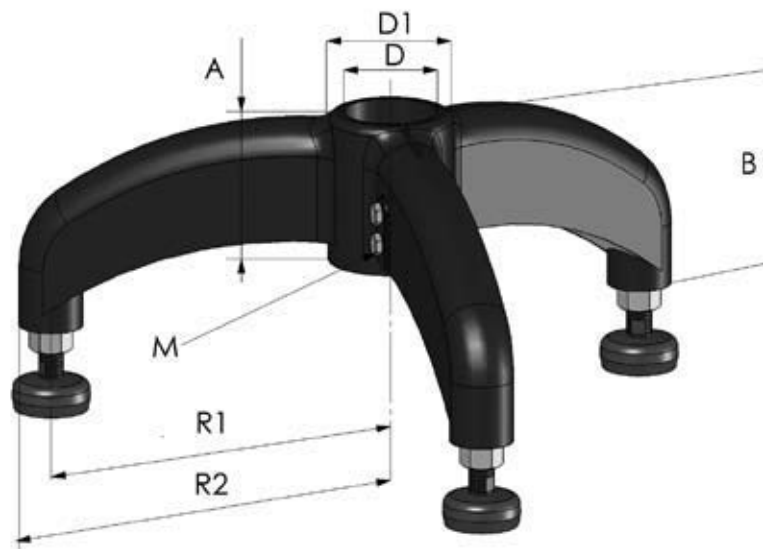
	Durchmes. Ø	Gewinde D	Höhe A	Fußhöhe B	Max. Belastung
S40-12-100	40 mm	M 12	100 mm	23 mm	1.250 N
S50-16-100	50 mm	M 16	100 mm	28 mm	2.000 N
S65-20-100	65 mm	M 20	100 mm	35 mm	3.750 N
S80-20-100	80 mm	M 20	100 mm	44 mm	6.000 N
S51-16-100	50 mm	16 mm	100 mm	27 mm	2.000 N

Lochdurchmesser D1: 11 mm. Länge E: 52 mm.
Preise bitte anfragen!

TYP 3SB DREIBEIN

Der Dreibeinhalter mit seinen Ablaufflächen ist pflegeleicht konstruiert und für fünf verschiedene Standard-Rohrgrößen erhältlich. Das Rohr wird im Dreibein mittels zweier Schrauben befestigt. Abstandhalter gewährleisten den richtigen festen Sitz.

Der Dreibeinhalter lässt sich bei allen Maschinenfüßen mit dem Spindeldurchmesser M16 einsetzen, wobei wir die Verwendung des Typs M50-16-070 empfehlen, sehen Sie Seite 3.4



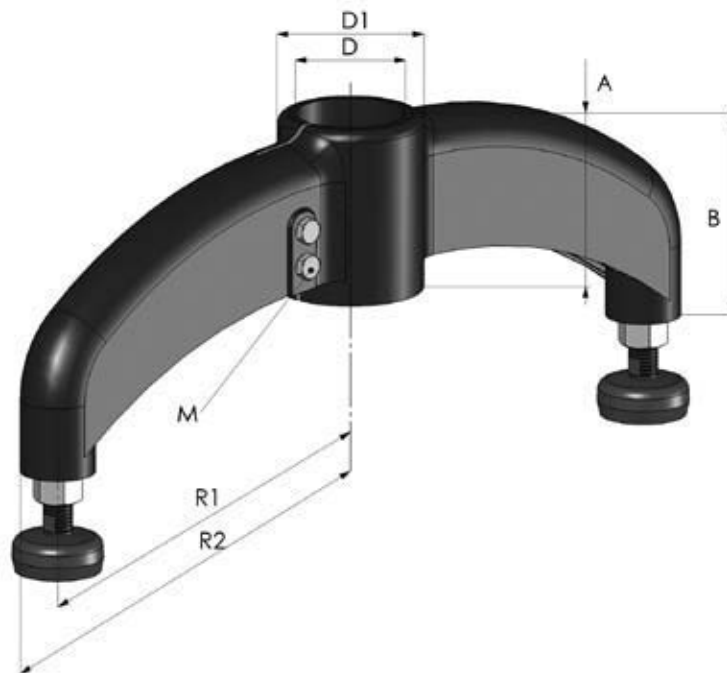
Typ 3SB

Artikel Nr.	Durchmes. D	Max. Belastung	Durchmes. D1	Länge A	Länge B	Durchmes. M	r ₁	r ₂
3SB381	38,1 mm	10.000 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
3SB424	42,4 mm	10.000 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
3SB483	48,3 mm	10.000 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
3SB506	50,6 mm	10.000 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
3SB603	60,3 mm	10.000 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm

TYP 2SB ZWEIBEIN

Der Zweibeinhalter mit seinen Abflächflächen ist pflegeleicht konstruiert und für fünf verschiedene Standard-Rohrgrößen erhältlich. Das Rohr wird im Zweibein mittels zweier Schrauben befestigt. Abstandhalter gewährleisten den richtigen festen Sitz.

Der Zweibeinhalter lässt sich bei allen Maschinenfüßen mit dem Spindel durchmesser M16 einsetzen, wobei wir die Verwendung des Typs M50-16-070 empfehlen, sehen Sie Seite 3.4



Typ 2SB

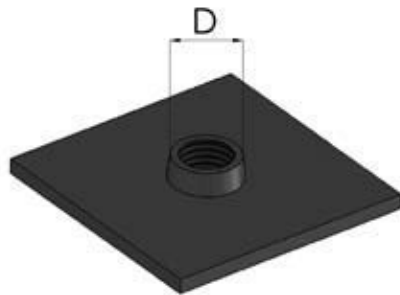
Artikel Nr.	Durchmes. D	Max. Belastung	Durchmes. D1	Länge A	Länge B	Durchmes. M	r ₁	r ₂
2SB381	38,1 mm	9.600 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
2SB424	42,4 mm	9.600 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
2SB483	48,3 mm	9.600 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
2SB506	50,6 mm	9.600 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm
2SB603	60,3 mm	9.600 N	80 mm	85 mm	145 mm	16 mm	224 mm	245 mm

TYP P SCHWEISSPLATTEN (VIERECKIGE)

Die Schweissplatten verleihen den Rohren eine hundertprozentige Dichte nach dem Schweißen.

Die viereckigen Schweiss-/Endplatten sind für quadratische und rechteckige Rohre erhältlich.

Für weitere Informationen, sehen Sie bitte Kapitel 10.3.2



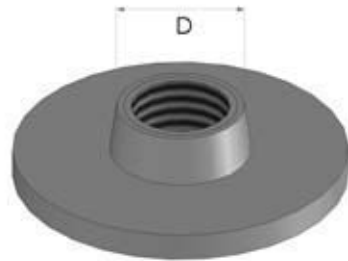
Schweissplatte

Plattengröße	D M 8	D M 10	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24
25 x 25 mm						
30 x 30 mm						
35 x 35 mm						
40 x 40 mm						
45 x 45 mm						
50 x 50 mm						
60 x 60 mm						
70 x 70 mm						
80 x 80 mm						
100 x 100 mm						
50 x 25 mm						
50 x 30 mm						
60 x 30 mm						
60 x 40 mm						
80 x 40 mm						
80 x 50 mm						
80 x 60 mm						
100 x 50 mm						
Preise bitte anfragen! Zul. Größenabweichung +0/-0,5.						

TYP P SC HWEISSPLATTEN (RUNDE)

Die Schweissplatten verleihen den Rohren eine hundertprozentige Dichte nach dem Schweißen.

Für weitere Informationen, sehen Sie bitte Kapitel 10.3.3



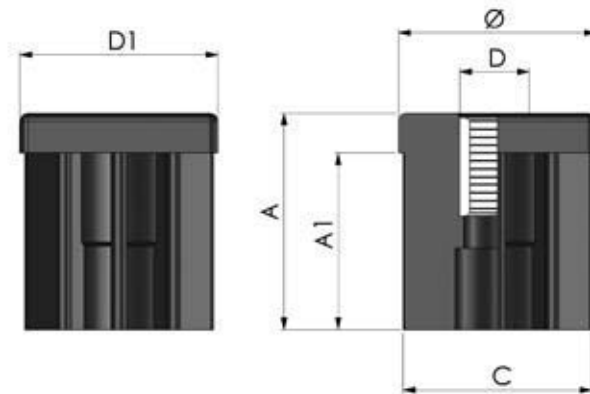
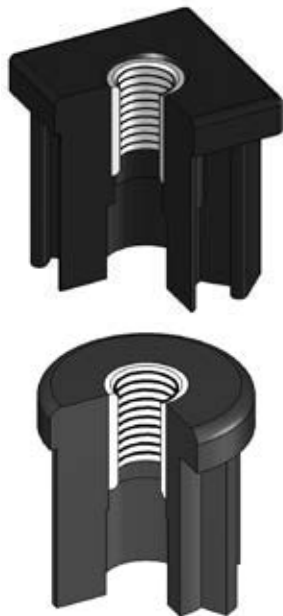
Schweisplatte						
Plattengrösse	D M 8	D M 10	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24
Ø33 mm						
Ø38 mm						
Ø40 mm						
Ø43 mm						
Ø50 mm						
Ø60 mm						
Preise bitte anfragen! Zul. Grössenabweichung +0/-0,5.						

TYP PP GEWINDEZAPFEN

Gewindezapfen lassen sich bequem und schnell ins Rohr einsetzen.
Die maximale Belastung der Gewindezapfen beträgt 5.000 N.



8.5



Quadratische Gewindezapfen

D1	C	A	A1	D M 10	D M 12	D M 16	D M 20
30 x 30 mm	27 mm	33 mm	27 mm				
40 x 40 mm	37 mm	43 mm	35 mm				
40 x 40 mm	36 mm	43 mm	35 mm				
50 x 50 mm	47 mm	55 mm	45 mm				
50 x 50 mm	46 mm	55 mm	45 mm				
50 x 50 mm	45 mm	55 mm	45 mm				

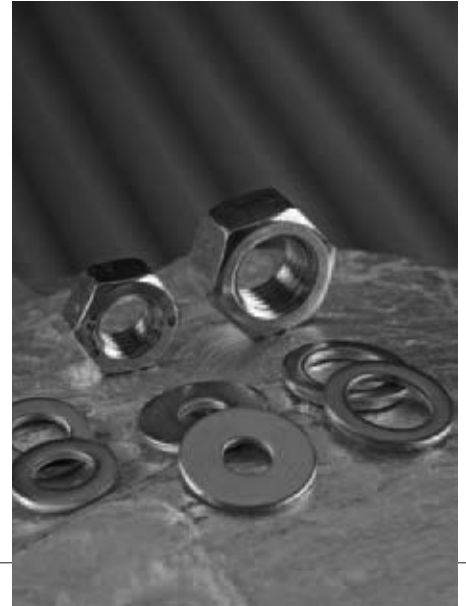
Preise bitte anfragen!

Runde Gewindezapfen

Ø	C	A	A1	D M 16	D M 20
Ø 48,3	Ø 45,3	52 mm	42 mm		
Ø 60,3	Ø 57,3	62 mm	52 mm		
Ø 60,3	Ø 55,3	62 mm	52 mm		

Preise bitte anfragen!

MUTTERN UND UNTERLEGSCHLEIBEN



Sechskant-Muttern

	D M 10	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30
Normal DIN 934						
Kontermutter DIN 439B						
Preise bitte anfragen!						

Unterlegscheiben

	D M 10	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24	D M 30
Normal DIN 125A						
Abdeckscheiben DIN						
Preise bitte anfragen!						

BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN

EDELSTAHL:

Standard:

- Edelstahl AISI 304 (A2)
- Materialnummer laut EN 10088: 1.4301
- Rm: 500-700 N/mm²
- Temperaturbereich bis max. 300°C
- Hohe chemische Beständigkeit
- Hohe Korrosionsbeständigkeit

Spezial

- Säurefester Edelstahl AISI 316 (A4)
- Materialnummer laut EN 10088: 1.4401
- Rm: 500-700 N/mm²
- Temperaturbereich bis max. 300°C
- Sehr hohe chemische Beständigkeit
- Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit

GUMMI ZUR VULKANISIERUNG:

Standard:

- NBR Gummi
- FDA zugelassen
- Temperaturbereich: -20°C bis +100°C
- Härte: Shore ~75
- Farbe: schwarz (Alternative weiß)
- Nicht elektrisch leitend
- Sehr hohe chemische Beständigkeit gegenüber normal verwendeten Reinigungsmitteln
- Sehr resistent gegenüber Öle und Fette

Spezial

- EPDM Gummi
- Temperaturbereich: -20°C bis +100°C
- Härte: Shore ~75
- Farbe: schwarz
- Nicht elektrisch leitend
- Sehr hohe chemische Beständigkeit gegenüber normal verwendeten Reinigungsmitteln, Methylethylketon, Salzsäure und Flussäure

GUMMI FÜR DIE MASSIVEN FÜSSE:

Standard:

- EPDM Gummi E 9566
- Hohe Belastbarkeit
- Temperaturbereich: -40°C bis +100°C
- Härte: Shore ~75
- Farbe: schwarz (Alternative weiß)
- Nicht elektrisch leitend
- Sehr hohe chemische Beständigkeit gegenüber normal verwendeten Reinigungsmitteln und Methylethylketon, Salzsäure und Flussäure

BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN

POLYAMID

Standard, Fußplatten:

- Verstärktes PA 6 Polyamid FP
- Temperaturbereich: -20°C bis +110°C
- Max. Temperatur, Kurzfristig: +150°C
- Brennbarkeit nach : 94 HB
- Farbe: schwarz
- Nicht elektrisch leitend
- Hohe thermische Belastbarkeit
- Gute mechanische Festigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit gegenüber normal verwendeten Reinigungsmitteln.

Standard, Deckel:

- Polypropylen PP
- Temperaturbereich: -20°C bis +80°C
- Max. Temperatur, Kurzfristig: +110°C
- Brennbarkeit nach : 94 HB
- Farbe: schwarz
- Nicht elektrisch leitend
- Hohe thermische Belastbarkeit
- Gute mechanische Festigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit gegenüber normal verwendeten Reinigungsmitteln.

10.1.1

ANTIRUTSCHBELAG

Standard:

- CAWITON PR 6867
- Temperaturbereich: -20°C bis +110°C
- Härte: Shore ~73
- Farbe: schwarz
- Nicht elektrisch leitend
- Hohe Belastbarkeit
- Hohe chemische Beständigkeit gegenüber normal verwendeten Reinigungsmitteln

GEWINDELÄNGEN

Alle in den Gewindetabellen angegebenen A Maße sind gleichgesetzt. Jedoch weichen die realen Gewindelängen je nach den unterschiedlichen Typen von Stellfüßen geringfügig ab. Deswegen sind die realen Gewindelängen zu jedem einzelnen Typ unten angegeben.

Gewindelängen		Gewindelängen		Gewindelängen	
A maß	Reales Maß	A maß	Reales Maß	A maß	Reales Maß
Typ H (Kap. 3.1) Typ H-MIT LASCHE (Kap. 3.2 und 3.3) M12-M42		Typ K (Kap. 3.6) M12-M36		Type HT, T, KT, HGT (Kap. 5.1 bis 5.4) M12-M42	
50 mm	49 mm	70 mm	72 mm	50 mm	50 mm
70 mm	70 mm	100 mm	106 mm	70 mm	70 mm
100 mm	97 mm	150 mm	147 mm	100 mm	100 mm
150 mm	139 mm	180 mm	180 mm	150 mm	150 mm
180 mm	172 mm	230 mm	226 mm	180 mm	180 mm
230 mm	222 mm	310 mm	313 mm	230 mm	230 mm
310 mm	304 mm			310 mm	310 mm
Typ M (Kap. 3.4) Typ M-MIT LASCHE (Kap. 3.5) M10-M12		Typ HG (Kap. 4.1) Typ HJ (Kap. 4.2) M12-M42		Typ HP/HPG/HPR (Kap. 7.1 bis 7.3) M12-M36	
50 mm	52 mm	100 mm	97 mm	70 mm	75 mm
70 mm	72 mm	150 mm	139 mm	100 mm	98 mm
100 mm	106 mm	180 mm	172 mm	150 mm	140 mm
150 mm	147 mm	230 mm	222 mm	180 mm	173 mm
180 mm	180 mm			230 mm	223 mm
230 mm	230 mm	Typ KG (Kap. 4.3) Typ KJ (Kap. 4.4) Typ KCF (Kap. 4.7) M12-M42		310 mm	306 mm
310 mm	313 mm	100 mm	106 mm	Typ HPA (Kap. 7.4) Typ HPA-MIT LASCHE (Kap. 7.5) M10-M36	
Typ M (Kap. 3.4) Typ M-MIT LASCHE (Kap. 3.5) M16-42		150 mm	147 mm	70 mm	75 mm
50 mm	54 mm	180 mm	180 mm	100 mm	98 mm
70 mm	67 mm	230 mm	230 mm	150 mm	140 mm
100 mm	101 mm			180 mm	173 mm
150 mm	142 mm	Typ G (Kap. 4.5) Typ J (Kap. 4.6) Typ CF (Kap. 4.7) M12-M42		230 mm	223 mm
180 mm	176 mm	100 mm	96 mm	310 mm	306 mm
230 mm	226 mm	150 mm	151 mm	Typ HPA 125 (Kap. 7.6) M20-M36	
310 mm	309 mm	180 mm	185 mm	100 mm	108 mm
		230 mm	235 mm	150 mm	150 mm
				180 mm	180 mm
				230 mm	230 mm

Zul. Größenabweichung der realen Maße: +/-1,5 mm

BELASTUNGSANGABEN

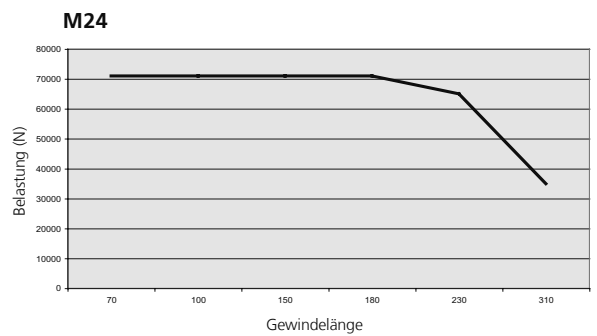
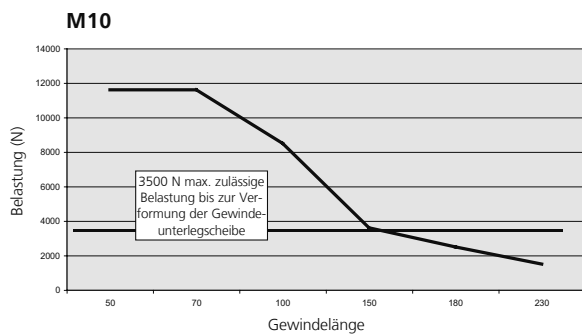
Die unter den einzelnen Typen angegebenen Belastungsangaben der Fußteller im Katalog sind Nominalwerte. Die maximalen Belastungen der Fußteller liegen höher und sind unten angegeben. Wir machen Sie darauf aufmerksam, daß es ausschliesslich Angaben zum Fußteller sind; verwenden Sie eine M12-Gewinde auf einem Fußteller Ø120, ist die Belastungsfähigkeit der Gewindestärke entscheidend.

Maschinenfuß								
Fußteller typ	Nom. Belastung (N)	Max. Belastung (N)	Fußteller typ	Nom. Belastung (N)	Max. Belastung (N)	Fußteller typ	Nom. Belastung (N)	Max. Belastung (N)
Kapitel 1.1, 1.2, 1.3 und 1.4						Kapitel 4.7		
XH 80	15.000	20.000	T150	45.000	48.000	CF110	70.000	90.000
XH 105	22.000	27.000	Kapitel 2.9 und 3.4			KCF110	100.000	120.000
XH 125	32.000	35.000	M40	2.500	4.000	Kapitel 5.3		
XH 150	70.000	75.000	M50	4.000	5.500	KT090	120.000	130.000
Kapitel 2.1 und 3.1			M75	10.000	12.000	KT110	140.000	150.000
H60	7.000	15.000	M105	12.000	14.000	KT130	200.000	210.000
H80	15.000	20.000	M100	22.000	26.000	KT150	200.000	210.000
H100	20.000	25.000	M125	30.000	35.000	KT180	200.000	210.000
H120	30.000	35.000	M150	45.000	50.000	Kapitel 5.4		
H140	40.000	45.000	M180	50.000	55.000	HGT090	300.000	330.000
Kapitel 2.2 und 3.2			Kapitel 2.10 und 3.5			HGT110	300.000	330.000
H81	15.000	20.000	M76	12.000	14.000	Kapitel 7.1		
H82	15.000	20.000	M77	12.000	15.000	HP60	15.000	16.000
H101	20.000	25.000	M106	14.000	16.000	HP80	15.000	16.000
Kapitel 2.3 und 3.3			Kapitel 3.6			HP100	20.000	22.000
H61	7.000	15.000	K75	10.000	12.000	HP120	22.000	24.000
Kapitel 2.4 und 4.1			Kapitel 4.3			Kapitel 7.2		
HG60	80.000	100.000	KG90	70.000	80.000	HPG60	15.000	16.000
HG70	80.000	100.000	KG110	70.000	80.000	HPG80	15.000	16.000
HG90	80.000	100.000	KG150	120.000	140.000	HPG100	20.000	22.000
HG110	80.000	100.000	KG180	120.000	140.000	HPG120	22.000	24.000
HG150	80.000	100.000	Kapitel 4.4			Kapitel 7.3		
Kapitel 2.5 und 4.2			KJ90	70.000	80.000	HPR80	15.000	16.000
HJ80	80.000	100.000	KJ110	70.000	80.000	HPR100	20.000	22.000
HJ90	80.000	100.000	KJ150	120.000	140.000	HPR120	22.000	24.000
HJ110	80.000	100.000	KJ180	120.000	140.000	Kapitel 7.4		
HJ150	80.000	100.000	Kapitel 4.5			HPA40	8.000	9.000
Kapitel 2.7 und 5.1			G90	70.000	90.000	HPA50	9.000	10.000
HT60	7.000	15.000	G110	70.000	90.000	HPA60	15.000	16.000
HT80	15.000	20.000	G150	100.000	120.000	HPA80	10.000	11.000
HT100	20.000	25.000	G180	120.000	140.000	HPA100	15.000	16.000
HT120	30.000	35.000	Kapitel 4.6			Kapitel 7.5		
HT140	40.000	45.000	J90	70.000	90.000	HPA81	10.000	11.000
Kapitel 2.8 und 5.2			J110	70.000	90.000	HPA101	15.000	16.000
T075	12.000	14.000	J150	100.000	120.000	Kapitel 7.6		
T105	14.000	16.000	J180	120.000	140.000	HPA125 Gummi	25.000	28.000
T100	24.000	27.000				HPA125	35.000	38.000
T125	30.000	35.000						

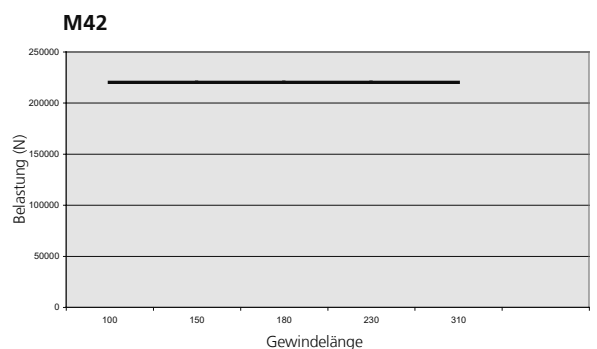
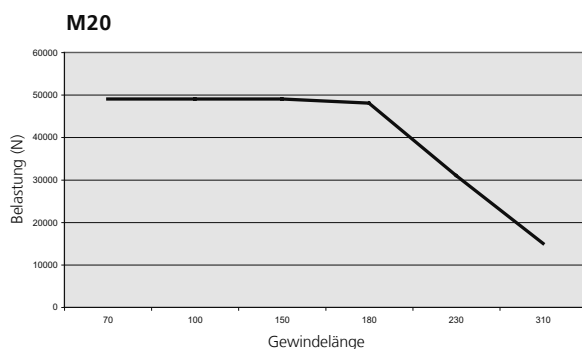
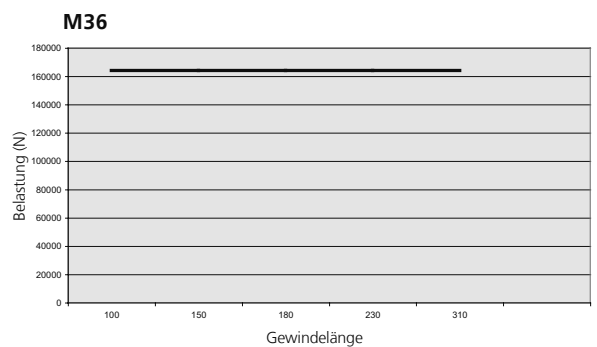
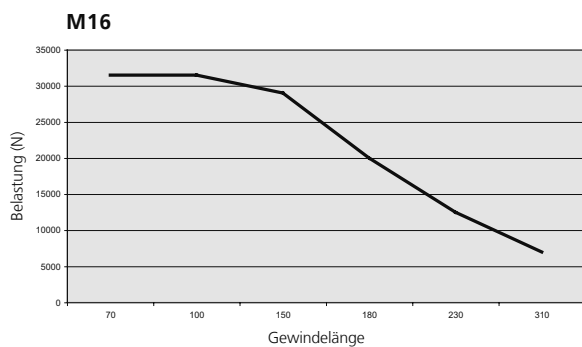
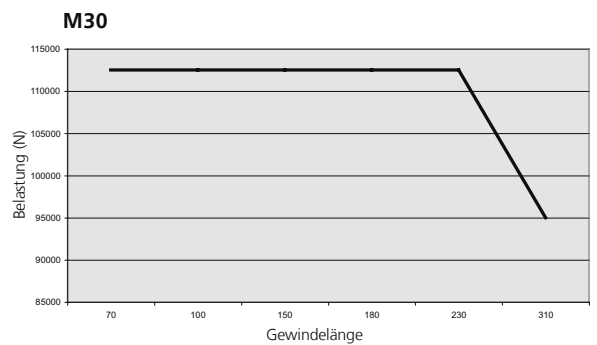
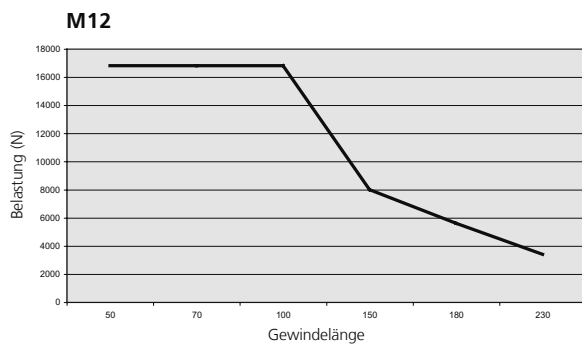
BELASTUNGSANGABEN

Die zulässigen Belastungen sind mit einem Sicherheitsfaktor gegen Fließen von mindestens 1.05 und mit einem Sicherheitsfaktor gegen Bruch von mindestens 8 angegeben.

Gewindespindel

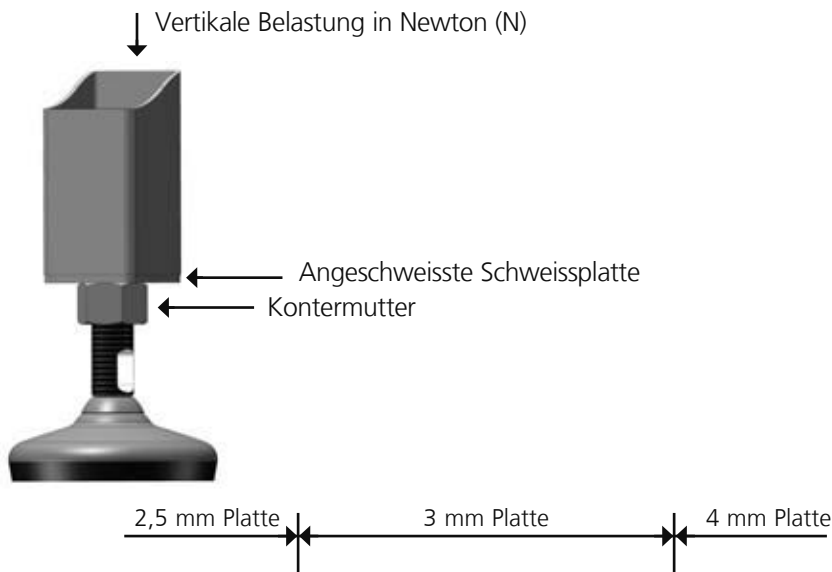


10.3.1



BELASTUNGSANGABEN

Schweissplatten/viereckige



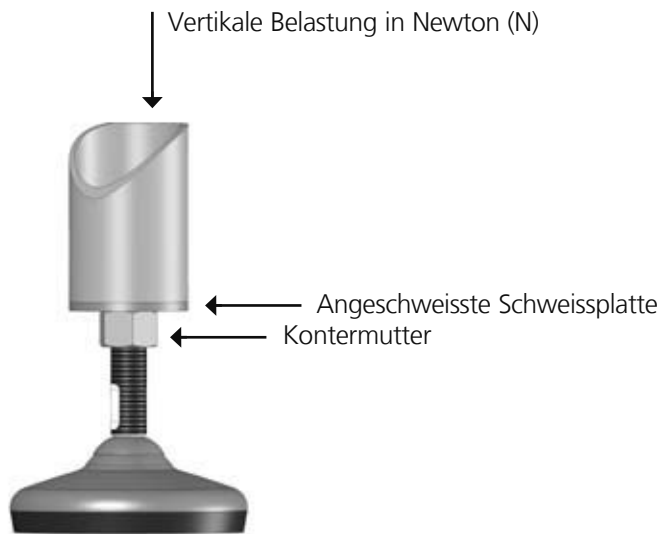
10.3.2

Belastung in Newton (N)

Plattengröße	D M 8	D M 10	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24
25 x 25 mm	4.000	4.400	-	-	-	-
30 x 30 mm	3.100	3.550	3.700	-	-	-
35 x 35 mm	2.650	3.150	3.400	5.600	-	-
40 x 40 mm	2.100	2.500	3.100	5.600	10.500	-
45 x 45 mm	-	2.200	2.700	4.700	9.000	-
50 x 50 mm	-	1.800	2.400	6.000	8.500	11.500
60 x 60 mm	-	-	-	4.500	7.600	10.500
70 x 70 mm	-	-	-	4.000	7.200	9.000
80 x 80 mm	-	-	-	3.600	6.400	9.000
100 x 100 mm	-	-	-	3.000	4.200	7.200
50 x 25 mm	2.300	2.800	3.600	-	-	-
50 x 30 mm	2.100	2.500	3.300	5.800	-	-
60 x 30 mm	-	-	2.800	6.400	-	-
60 x 40 mm	-	-	2.200	5.600	7.500	12.000
80 x 40 mm	-	-	-	4.600	7.000	11.800
80 x 50 mm	-	-	-	3.900	5.800	10.500
80 x 60 mm	-	-	-	3.500	5.600	7.200
100 x 50 mm	-	-	-	3.800	6.800	7.900

BELASTUNGSANGABEN

Schweissplatten/runde



10.3.3

Belastung in Newton (N)

Plattengröße	D M 8*	D M 10	D M 12	D M 16	D M 20	D M 24
Ø33 mm	2.700	3.600	4.650	-	-	-
Ø38 mm	2.600	3.200	3.800	6.500	10.600	-
Ø40 mm	2.500	3.100	3.600	5.500	10.000	-
Ø43 mm	2.400	3.000	3.400	4.800	8.500	-
Ø50 mm	2.000	2.300	2.900	6.800	10.500	14.000
Ø60 mm	-	-	-	5.800	7.000	10.000

3 mm Platte
↓
4 mm Platte

NB! Die Werte sind auf 3D-Cad-Cosmos Berechnung basiert -
kombiniert mit praktischen Versuchen stichprobenweise. Verwendeter Sicherheitsfaktor: 1,5

AUFSTELLUNGSANLEITUNG

Kapitel 1, 2 und 3. Edelstahl - Maschinenfüße zur Befestigung

1. Drehen Sie, das/die Befestigungsloch/-Löcher von jedem Fuß ausserhalb der Maschine, damit Sie den optimalen Zugang für die Bohrmaschine erhalten.

2. Verwenden Sie Klebeanker (oder evtl. einen Expansionsbolzen) zur Verankerung. Messen Sie danach die Länge des Verankerungsbolzens und ziehen Sie davon die untenstehenden Maße ab, um die genaue Lochtiefe festzustellen, die in den Boden gebohrt wird.

H61, H81, H82, H101	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 18 mm
M76, M77, M106	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 17 mm
HJ	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 18 mm
KJ	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 21 mm (mit Gummi: 26 mm)
J	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 22 mm (mit Gummi: 27 mm)
CF, KCF	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 24 mm (mit Gummi: 29 mm)



10.4

Kapitel 6. Kunststofffüße – zur Befestigung

HP, HPG und HPR

1. Drehen Sie, das/die Befestigungsloch/-Löcher von jedem Fuß ausserhalb der Maschine, damit Sie den optimalen Zugang für die Bohrmaschine erhalten.

2. Heben und drehen Sie den Deckel vertikal mit der Außenseite des Deckels gegen die Bohrmaschine um den optimalen Zugang zu erreichen. Verwenden Sie einen Standard-Stahlbohrer, um durch Kunststoff und Gummi zu bohren.

3. Wechseln Sie danach gegen einen Betonbohrer aus und setzen sie fort.

4. Verwenden Sie Klebeanker (oder evtl. einen Expansionsbolzen) zur Verankerung. Messen Sie danach die Länge des Verankerungsbolzens und ziehen Sie davon die untenstehenden Maße ab, um die genaue Lochtiefe festzustellen, die in den Boden gebohrt wird.

HP80	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 13 mm
HP100	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 18 mm
HP120	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 18 mm
HPG80, HPR80	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 15 mm
HPG100, HPR100	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 20 mm
HPG120, HPR120	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 20 mm

5. Beenden Sie die Aufstellung damit, daß Sie den Deckel festklemmen: Plazieren Sie den Deckel auf die kreisförmige Wölbung mitten auf dem Fuß und drehen/presen Sie vorsichtig den Deckel fest. Vermeiden Sie, die Gummidichtung der HPG und HPR Varianten unter denn Deckel zu drücken.



AUFSTELLUNGSANLEITUNG

Kapitel 6. Kunststofffüße – zur Befestigung

HPA und HPA125

1. Die Befestigungslöcher werden leicht mittels eines Schraubenziehers oder eines Dorns geöffnet.
2. Drehen Sie, das/die Befestigungsloch/-Löcher von jedem Fuß ausserhalb der Maschine, damit Sie den optimalen Zugang für die Bohrmaschine erhalten.
3. Verwenden Sie Klebeanker (oder evtl. einen Expansionsbolzen) zur Verankerung. Messen Sie danach die Länge des Verankerungsbolzens und ziehen Sie davon die untenstehenden Maße ab, um die genaue Lochtiefe festzustellen, die in den Boden gebohrt wird.

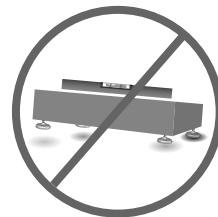
HPA81	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 22 mm (24mm mit Gummi)
HPA101	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 27 mm (29mm mit Gummi)
HPA125	Lochtiefe = Bolzenlänge minus 31 mm (33mm mit Gummi)



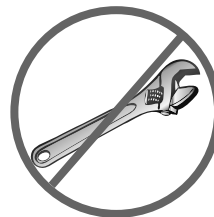
10.4.1

Maschinenaufstellung und Höhenverstellung

Achten Sie darauf, daß die Maschine während der Aufstellung soweit wie möglich auf alle Stellfüße gleichzeitig auf gesetzt wird.



Bei der Höhenverstellung verwenden Sie einen Maulschlüssel und verstellen Sie nur bei der Feinjustierung unter Belastung, um das Gewinde zu schonen und "fressen" zu vermeiden.



REINIGUNGSANLEITUNG

Der nötige Aufwand (Zeitaufwand) für die Reinigung der Maschinenfüße hängt besonders vom Typ des gekauften Maschinenfußes sowie von der Umgebung ab, wo der Maschinenfuß verwendet wird.

Unten finden sie eine Empfehlung zum Reinigungsaufwand nach Branchen und Maschinenfußtypen.

Sie können alle bekannten Reinigungs- und Desinfektionsmittel zur Reinigung der Maschinenfüße verwenden.

Wir empfehlen Ihnen, den einliegenden Anleitungen der Hersteller dieser Reinigungsmittel zu folgen.

Reinigungsanleitung/empfehlung												
	PHARMA UND CLEANROOM			MOLKEREI UND BRAUEREI			FLEISCH UND BÄCKEREI			VERPACKUNGSMACHINE U.A.M.		
	Reinigungsaufwand			Reinigungsaufwand			Reinigungsaufwand			Reinigungsaufwand		
	NIEDRIG	MITTEL	HOCH	NIEDRIG	MITTEL	HOCH	NIEDRIG	MITTEL	HOCH	NIEDRIG	MITTEL	HOCH
Edelstahl Maschinenfüße EHEDG & 3A												
XH / XHF	■			■			■			■		
XHT / XHTF	■			■			■			■		
Edelstahl Maschinenfüße HYGIENIC (USDA)												
H HYGIENIC / HT HYGIENIC	■	■		■	■		■	■		■	■	
HG HYGIENIC / HJ HYGIENIC / HGT HYGIENIC	■	■		■	■		■	■		■	■	
M HYGIENIC / T HYGIENIC		■	■		■	■		■	■		■	■
Edelstahl Maschinenfüße												
H / HT / EDELSTAHL MASSIVE HG / HJ / HGT			■			■		■	■		■	■
M			■			■		■	■		■	■
K / EDELSTAHL MASSIVE J / G / KJ / KG			■			■		■	■		■	■
Kunststofffüße und Gummifüße												
HP / HPG / HPR / GUMMI FÜßE B / S			■			■		■	■		■	■
HPA / HPA125			■			■		■	■		■	■

Hygienisch Reinigungsfreundlich

Ist teilweise mit dem angegebenen Reinigungsaufwand verwendbar

Ist nicht verwendbar ungeachtet des Reinigungsaufwands

